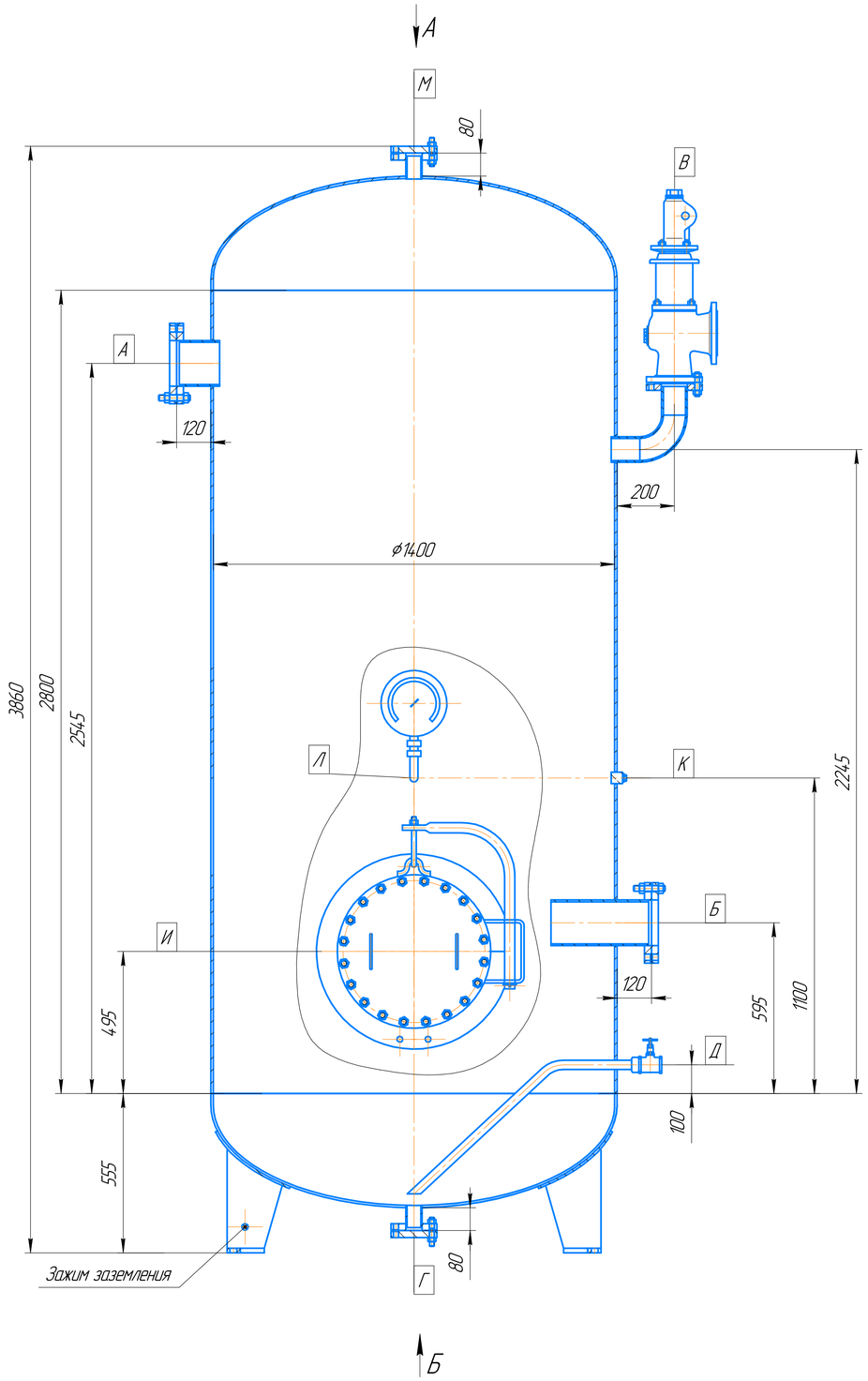
ЕЛ



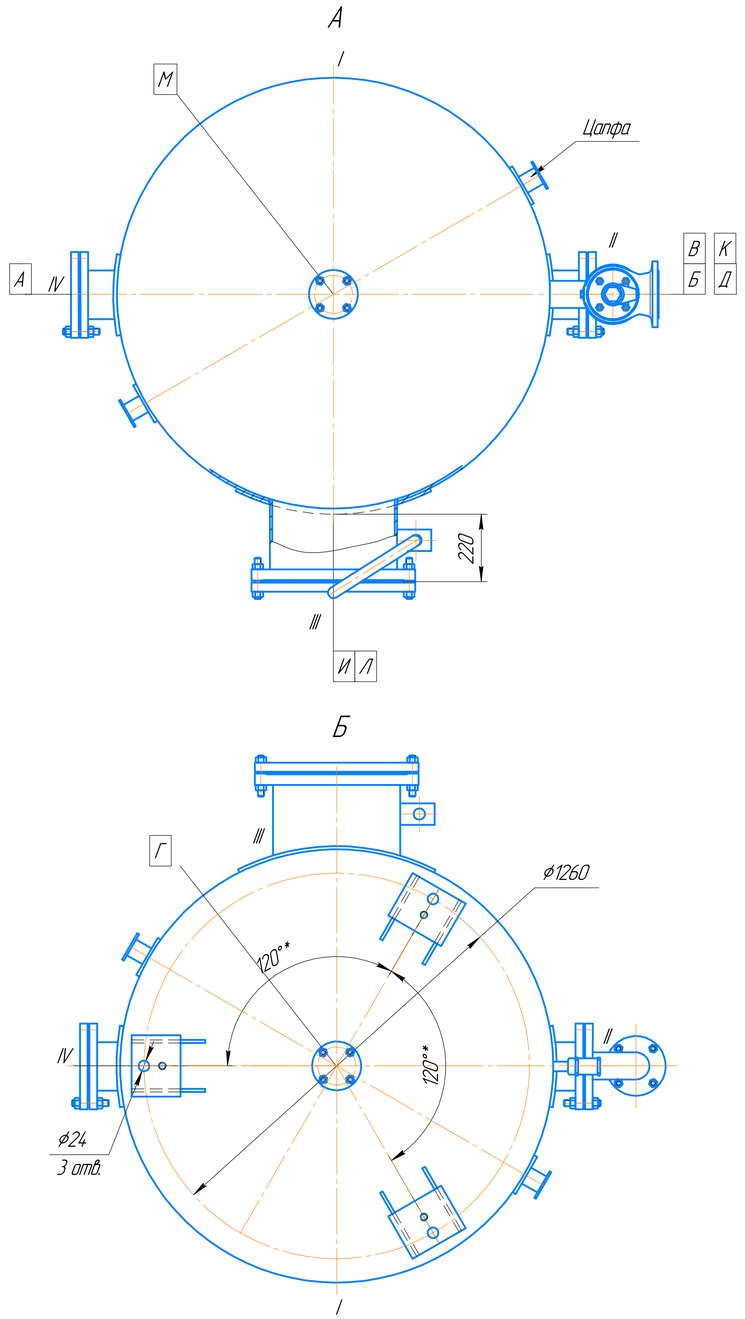


ТАБЛИЦА ШТУЦЕРОВ

Обозначение	Назначение	Кол	Dy	Ру МПа	Ру кгс/см²	Стандарт на фланцы
А	Для выхода воздуха	1	150	1,0	10	ГОСТ 33259 тип 01
Б	Для входа воздуха	1	150	1,0	10	ГОСТ 33259 тип 01
В	Для предохранительного клапана	1	80	1,6	16	ГОСТ 33259 тип 01
Г	Выход остатков	1	50	1,0	10	ГОСТ 33259 тип 01
Д	Слив конденсата	1	25/G1	–	–	–
И	Люк	1	450	1,0	10	ГОСТ 29759.2-90
К	К манометру в машинном отделении	1	М20х1,5	–	–	–
Л	Манометр	1	М20х1,5	–	–	–
М	Резервный	1	50	1,0	10	ГОСТ 33259 тип 01

Техническая характеристика		
Наименование параметров		Значение параметров
Назначение аппарата		Для сглаживания пульсации в трубопроводах при работе компрессоров
Группа аппарата по ГОСТ 34347-2017		3
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		2
Вместимость, м³		5
Давление	рабочее, МПа	1,0
	расчетное, МПа	1,0
Пробное давление	гидравлическое, МПа	1,3
	пневматическое, МПа	–
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °С		минус 40
Расчетная температура стенки, °С		50
Наименование рабочей среды		воздух
Характеристика рабочей среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	нет
	Пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91	нет
	Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ Р 51330.5-99, ГОСТ Р 51330.11-99	нет
	Коррозионность	да
	Температура максимальная, °С	50
	Температура минимальная, °С	минус 40
Основной материал		09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014
Скорость коррозии, мм/год		0,1
Прибавка на коррозию, мм		2
Расчетный срок службы, лет		20
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы		не более 1000
Сейсмичность, баллов		не более 6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
 – ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
 – ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 – ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
 – ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
2. Действительное расположение штуцеров в плане показано на виде А, опор – на виде Б.
3. Наружную поверхность аппарата покрыть алкидной грунт-эмалью 3 в 1 в два слоя. Цвет серый.
4. Материал прокладок – Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80.
5. Состав ЗИП – один рабочий комплект прокладок.
6. В комплект поставки входит:
– Клапан предохранительный DN80 PN16 т/ф 17с28нж – 1 шт.;
– Кран слива конденсата DN25 PN16 – 1 шт.;
– Манометр – 1 шт.;
– Кран трехходовой под манометр – 1 шт.
7. **Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТЗ		
Разраб.		Ульянов			Воздухосборник В5-1,0-09Г2С-УХЛ1 Техническое задание	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							**	1:10
Т.контр.						Лист 1	Листов 1	
Н.контр.						ООО "ИПЦ ХМ"		
Утв.								

Копировал Формат А1

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.