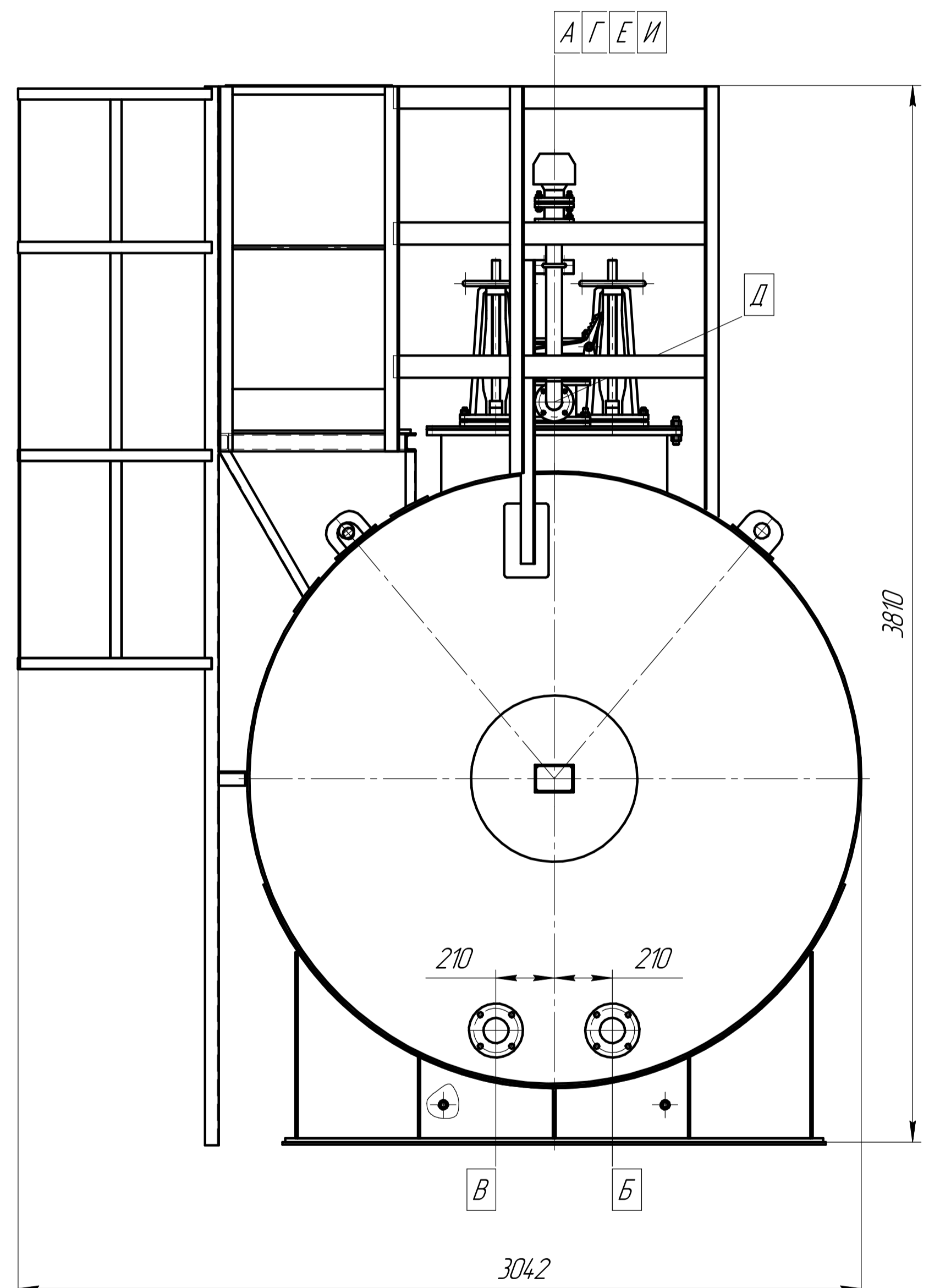
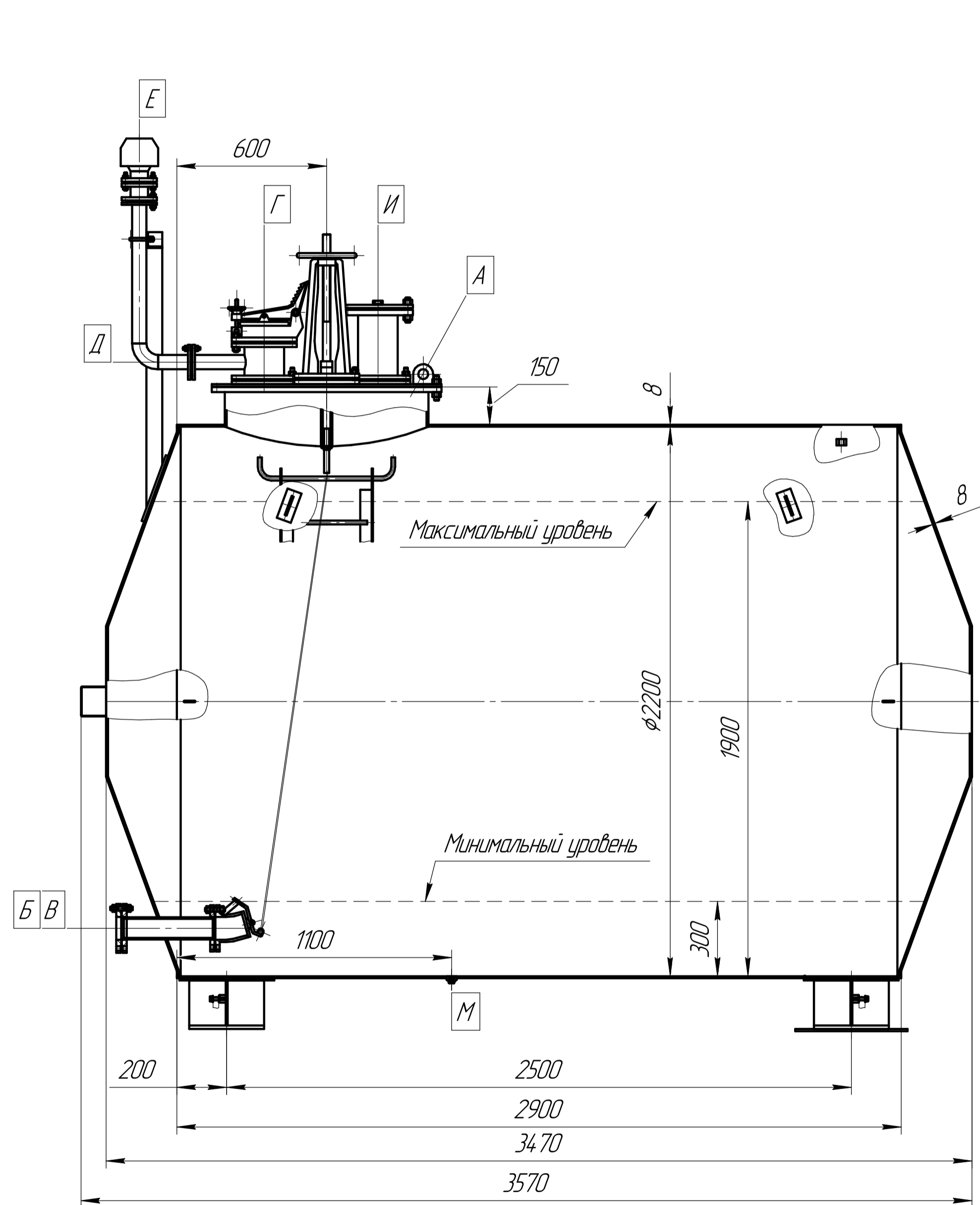


Таблица штуцеров					
Обозначение	Назначение	Кол-во	Ди, мм	Рд, МПа	Стандарт на фланцы
А	Люк-лаз	1	800	-	-
Б	Вход среды (наполнение)	1	80	1,0	ГОСТ 33295-2015
В	Вход среды (опорожнение)	1	80	1,0	ГОСТ 33295-2015
Г	Установка замерного люка	1	150	0,25	ГОСТ 33295-2015
Д	Установка трубки дыхательной	1	50	0,25	ГОСТ 33295-2015
Е	Установка совмещенного механического дыхательного клапана	1	50	0,25	ГОСТ 33295-2015
Ж	Установка хлупушки	2	80	0,6	ГОСТ 33295-2015
М	Слив	1	40/Г1	-	-
И	Для сигнализатора уровня	1	50 М27х2	1,0	ГОСТ 33295-2015

Техническая характеристика

Наименование параметров	Значения параметров	
Группа аппарата по ГОСТ 34347-2017	5	
Наименование рабочей среды	Арктическое дизельное топливо	
Назначение аппарата	Для хранения арктического дизельного топлива	
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее	не более 0,05 (0,5)
	расчетное	0,05 (0,5)
	пробное гидравлическое	0,1 (1)
Температура, °C	рабочая среды	минимальная максимальная
		минус 50 37
	расчетная стенки	100
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °C	минус 57*	
Средняя температура наиболее холодной пятидневки района установки аппарата, °C	минус 43	
Характеристика рабочей среды	класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	4
	пожароопасность	да
	взрывоопасность	ИВ ТЗ
	коррозионность	да
Вместимость, м ³	10	
Основной материал	09Г2С-15	
Прибавка для компенсации коррозии, мм	3	
Скорость коррозии, мм/год	0,1	
Расчетный (назначенный) срок службы, лет	30	
Сейсмичность района, балл	не более 6	
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы	≤1000	
Габаритные размеры аппарата, мм	диаметр (тах)	2216
	длина	3570
	ширина	3035
	высота	6450

* Абсолютная минимальная температура



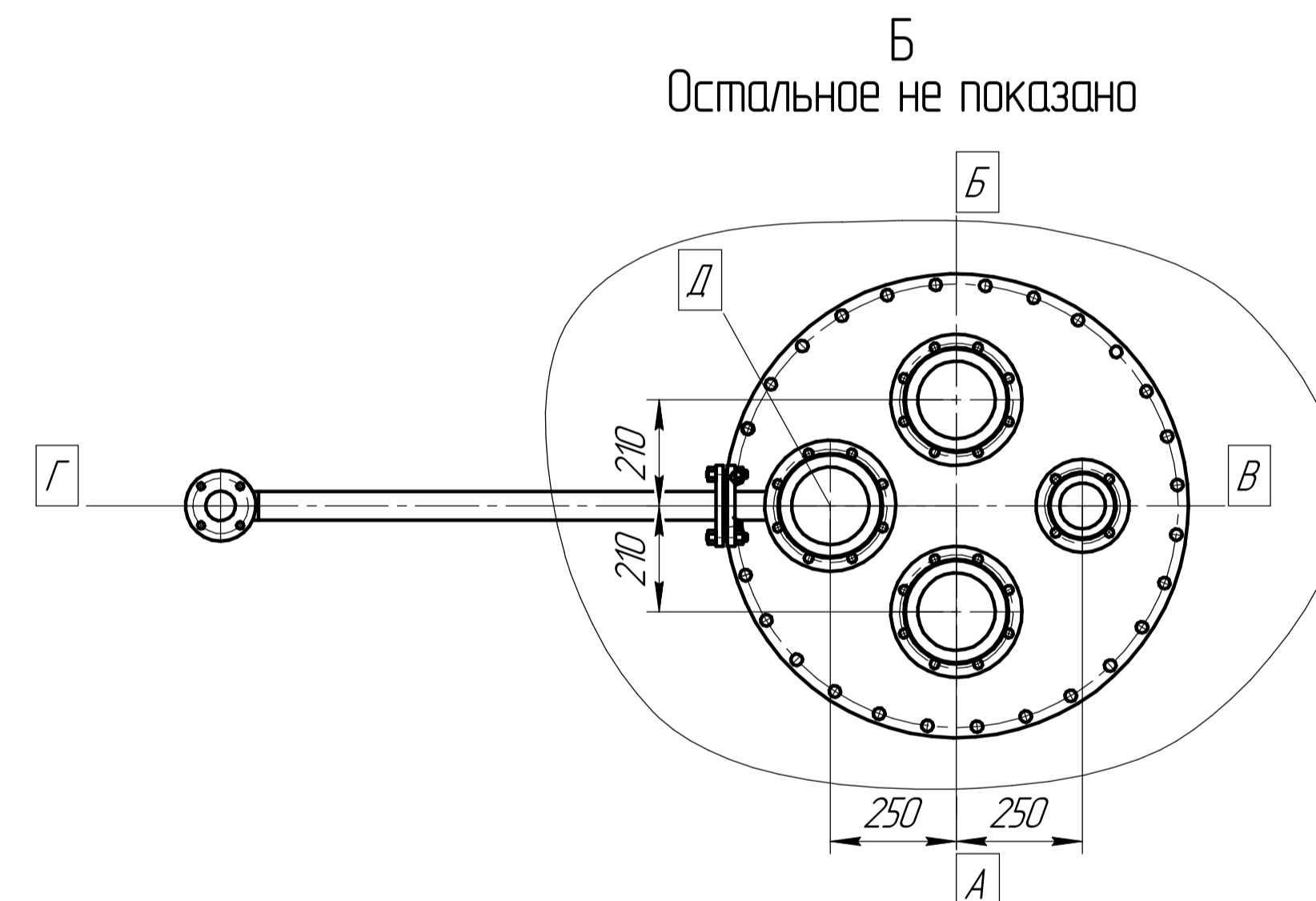
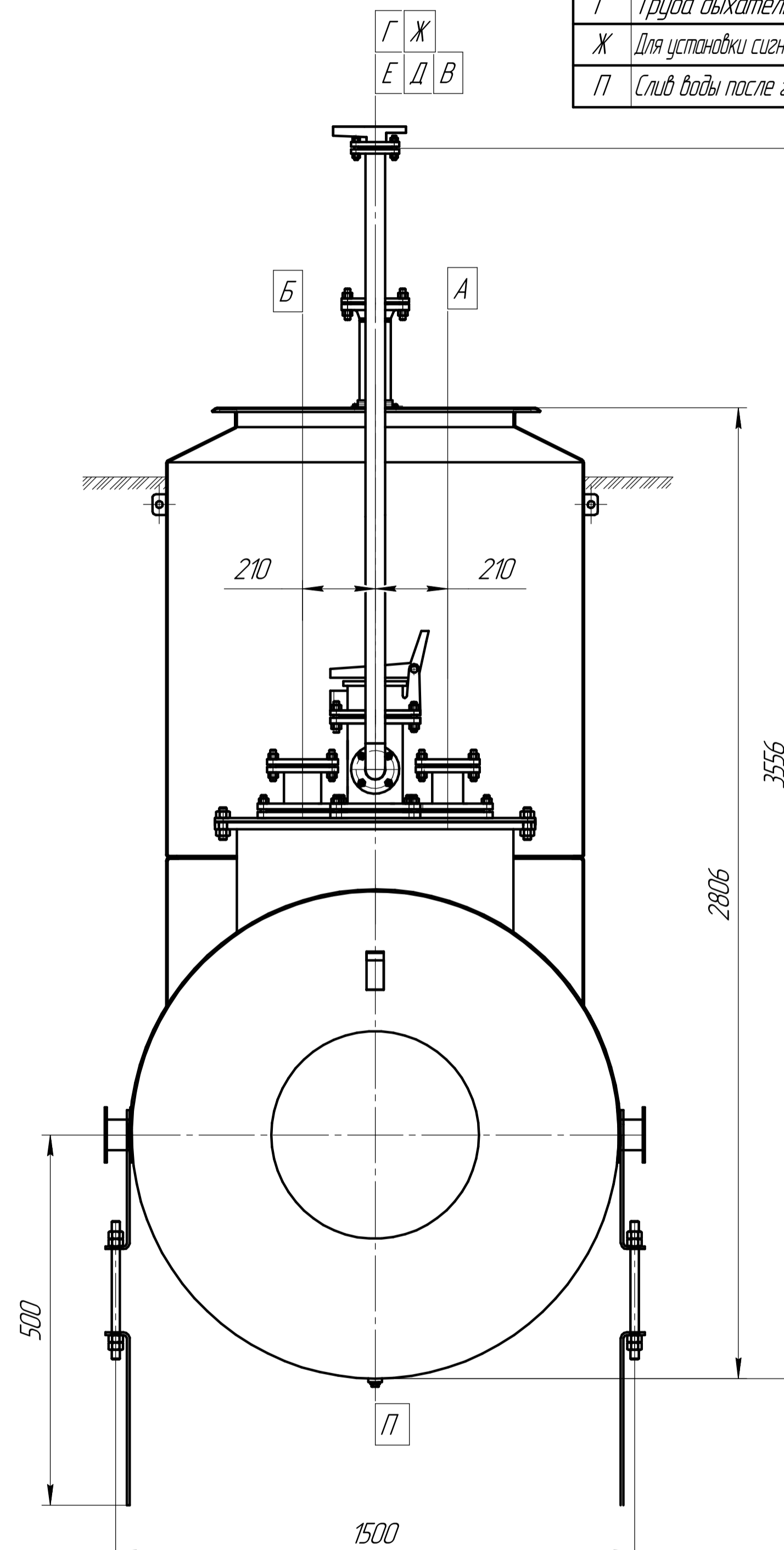
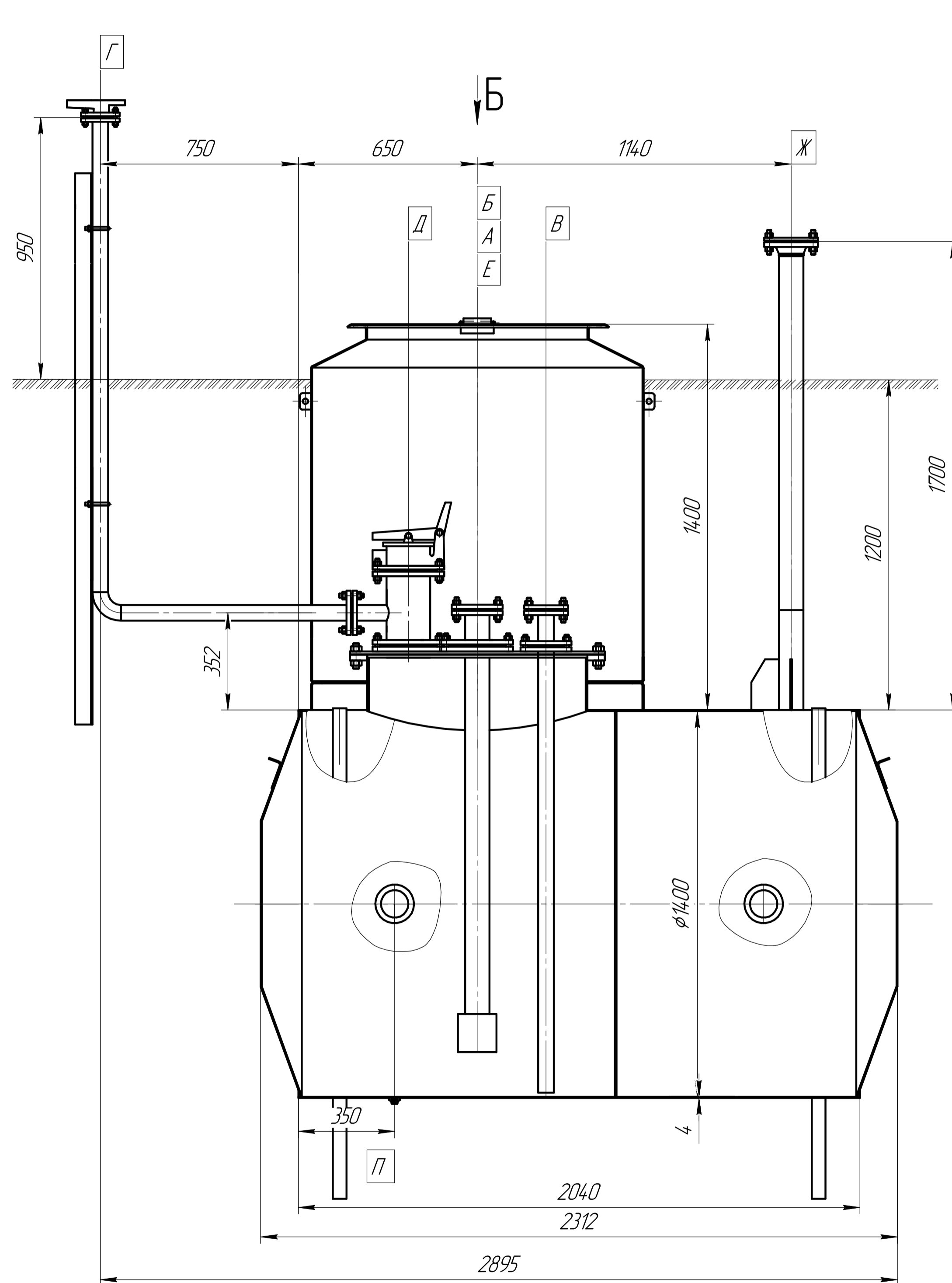
- Технические требования**
- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
 - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
 - Действительное расположение штуцеров в плане показано на виде следа.
 - Наружную поверхность аппарата покрыть алкидной грунт-эмалью 3 в 1 в два слоя. Цвет серый.
 - Материал прокладок - Паронит ПМБ ГОСТ 481-80.
 - Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
 - ** Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

				ТЗ		
Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата	Резервуар горизонтальный наземный	Лит	Масса
Разраб.	Ульянов			РГС-10		2810**
Проб.				Техническое задание	Лист	Листов 1
Т.контр.						
И.контр.						
Этб.						

Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Ди, мм	Р _у		Стандарт на фланцы
				МПа	кгс/см ²	
А	Вход среды	1	80	0,6	6	ГОСТ 33259-2015
Б	Выход среды	1	100	0,6	6	
В	Зачистка	1	50	1,0	10	
Е	Горловина резервуара	1	800	0,3	3	-
Д	Люк замерный	1	150	0,6	6	ГОСТ 33259-2015
Г	Труба дыхательная	1	50	0,6	6	
Ж	Для установки сигнализатора уровня	1	80	1,6	16	ГОСТ 33259-2015
П	Слив воды после гидротестирования	1	40/61	-	-	-

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
Наименование параметра	Значение параметра	
Наименование рабочего пространства	Корпус	
Назначение аппарата	для хранения и выдачи продукта	
Группа аппарата по ГОСТ 34.34.7-2017	5	
Объем внутренний, м ³ (л)	3 (3000)	
Давление	рабочее МПа (кгс/см ²)	атмосферное
	расчетное МПа (кгс/см ²)	0,05 (0,5)
	продное гидравлическое МПа (кгс/см ²)	налив
Допустимая рабочая температура стенки аппарата	максимальная, С°	50
	минимальная, С°	минус 60
Расчетная температура, С°	100	
Минимальная допустимая отрицательная температура стенки находящейся под давлением, С°	минус 60	
Наименование рабочей среды и состав, %	топливо дизельное	
Характеристика рабочей среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1007-76	4
	Пожароопасность ГОСТ 12.1004-91	да
	Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ Р 51330.5-99, ГОСТ Р 51330.11-99	IIA-T3
Коррозионность	да	
Основной материал	09Г2С-15	
Форма аппарата	цилиндрическая	
Скорость коррозии мм/год, не более	0,1	
Прибавка на коррозию, эрозию, мм	2,0	
Расчетный срок службы, лет	20	
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы	не более 1000	
Сейсмичность, баллов	6	
Габаритные размеры аппарата, не более	диаметр максимальный, мм	1408
	длина, мм	2895
	ширина, мм	1500
	высота, мм	3556



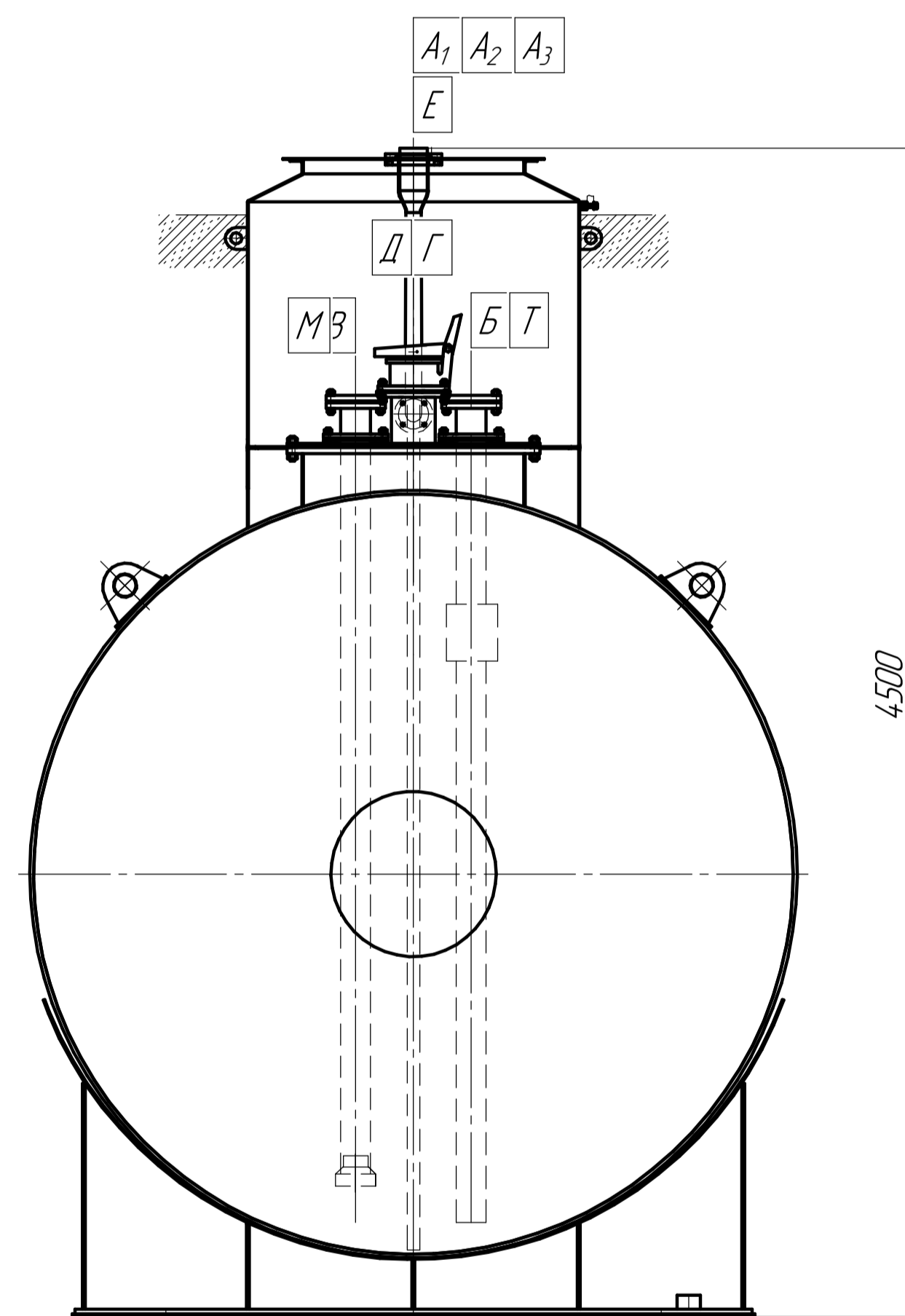
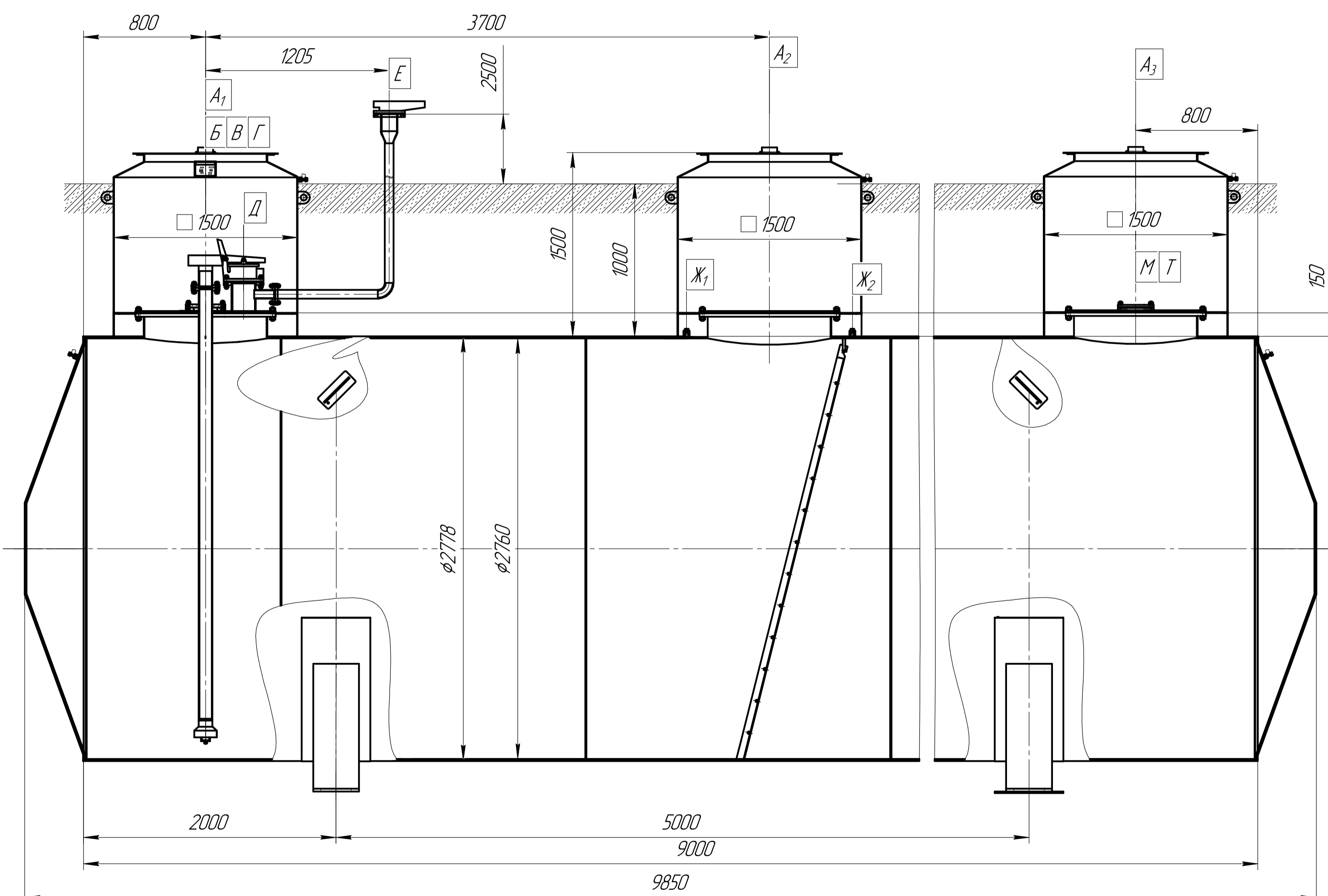
- Технические требования
- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 34.34.7-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
 - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
 - Действительное расположение штуцеров в плане показано на виде след вид Б.
 - Наружную поверхность аппарата покрыть резино-дицимной мастикой холодного отверждения. Толщина покрытие не менее 1 мм.
 - Материал прокладок - Паронит ПМБ ГОСТ 481-80.
 - Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
 - ** Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

				Т3				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Емкость	Лит	Масса	Масштаб
					РГСП-3		1070**	1:10
					Техническое задание	Лист	Листов	1
								000 "ИПЦ ХМ"

Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	DN	PN		тип уплотнителя поверхности фланца штуцера	Стандарт на фланцы
				МПа	кгс/см ²		
A _{1,2,3}	Люк	3	800	-	-	1	-
Б	Для наполнения	1	80	0,6	6,0	1	ГОСТ 33259-2015
В	Для раздачи	1	80	0,6	6,0	1	
Г	Зачистной	1	40	0,6	6,0	1	
Д	Люк замерный	1	150	0,6	6,0	1	
Е	Для вентиляции	1	100	0,6	6,0	1	
Ж _{1,2}	Технологический	2	M20x15	-	-	-	-
М	Для датчика уровня	1	50	1,6	16,0	1	ГОСТ 33259-2015
Т	Для датчика температуры	1	50	1,6	16,0	1	ГОСТ 33259-2015

Техническая характеристика		
Наименование параметра	Значение параметра	
	Аппарат	Межстенное пространство
Группа аппарата по ГОСТ 3434-7-2017	5	5
Вместимость, м ³	50	
Давление	рабочее, МПа (кгс/см ²)	налив
	расчетное, МПа (кгс/см ²)	гидростатическое
Пробное давление	гидравлическое, МПа (кгс/см ²)	налив
	пневматическое, МПа (кгс/см ²)	0,02 (0,2)
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °С	минус 40	
Наименование рабочей среды и ее состав, %	авиатопливо	тосал
	Класс опасности по ГОСТ 121007-76	4
Характеристика рабочей среды	Пожароопасность по ГОСТ 121004-91	да
	Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ Р 51330.5-99	IIВ-Т3
	ГОСТ Р 51330.11-99	да
	Коррозионность	да
Температура максимальная, °С	20	
Температура минимальная, °С	минус 40	
Основной материал	09Г2С-12 ГОСТ 19281-89	
Скорость коррозии, мм/год	0,05	
Прибавка на коррозию, мм	1	
Расчетный (назначенный) срок службы аппарата, лет	20	
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы	не более 1000	
Сейсмичность, балл	6	
Форма аппарата	цилиндрическая	



- Технические требования
- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 3434-7-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
 - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
 - Действительное расположение штуцеров в плане показано на виде слева.
 - Наружную поверхность аппарата покрыть резина-битумной мастикой холодного отверждения. Толщина покрытия не менее 1 мм.
 - Материал прокладок - Паронит ПМБ ГОСТ 481-80.
 - Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
 - ** Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

				ТЗ		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Резервуар РГСД-50	Лит
					Техническое задание	Масса
						10300**
						1:20
						Лист
						Листов 1
						000 "ИПЦ ХМ"
						Копирабол
						Формат А1

Лист 1 из 1
 Справ. №
 Техн. и данн.
 Вид. № док.
 Вид. № док.
 Вид. № док.