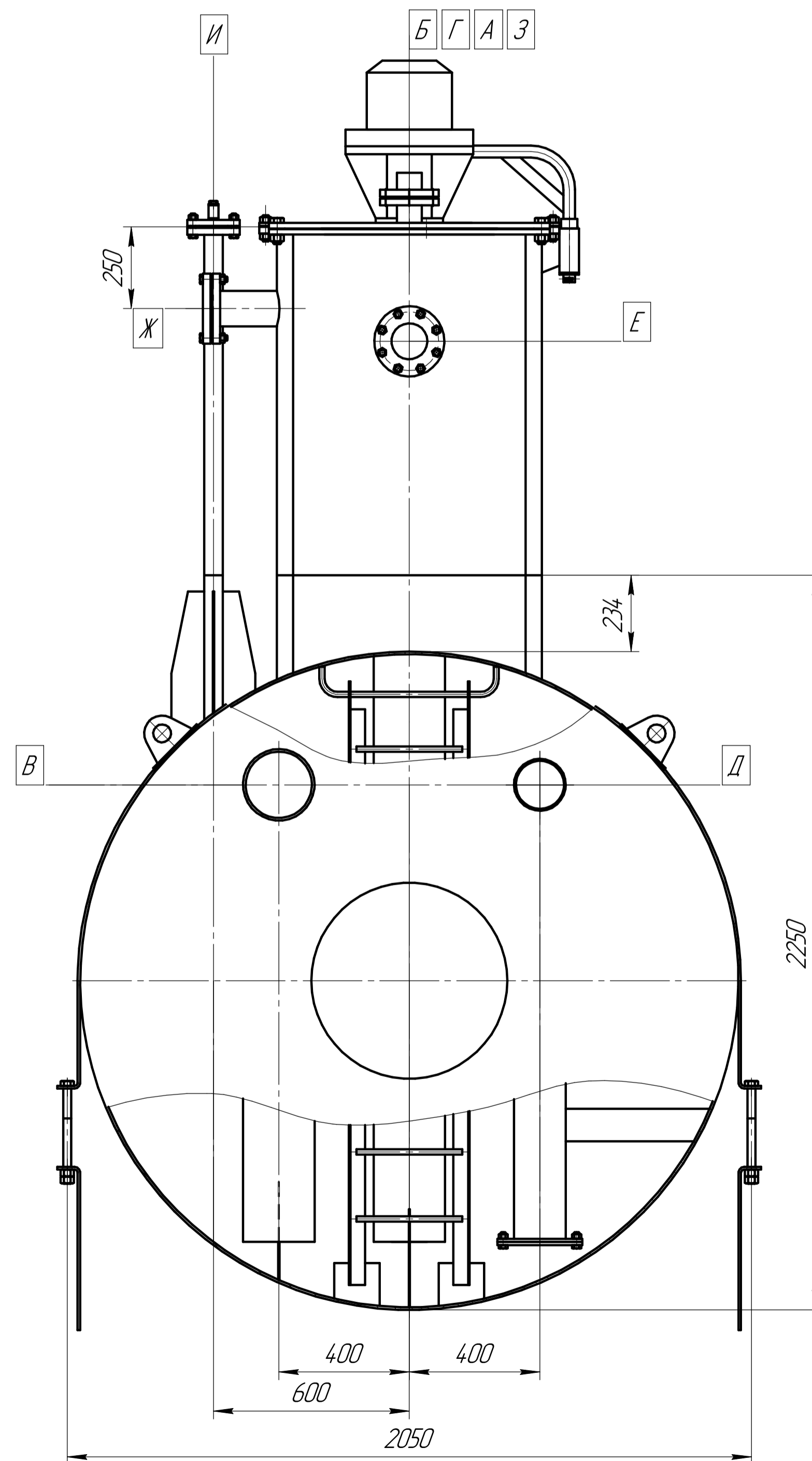
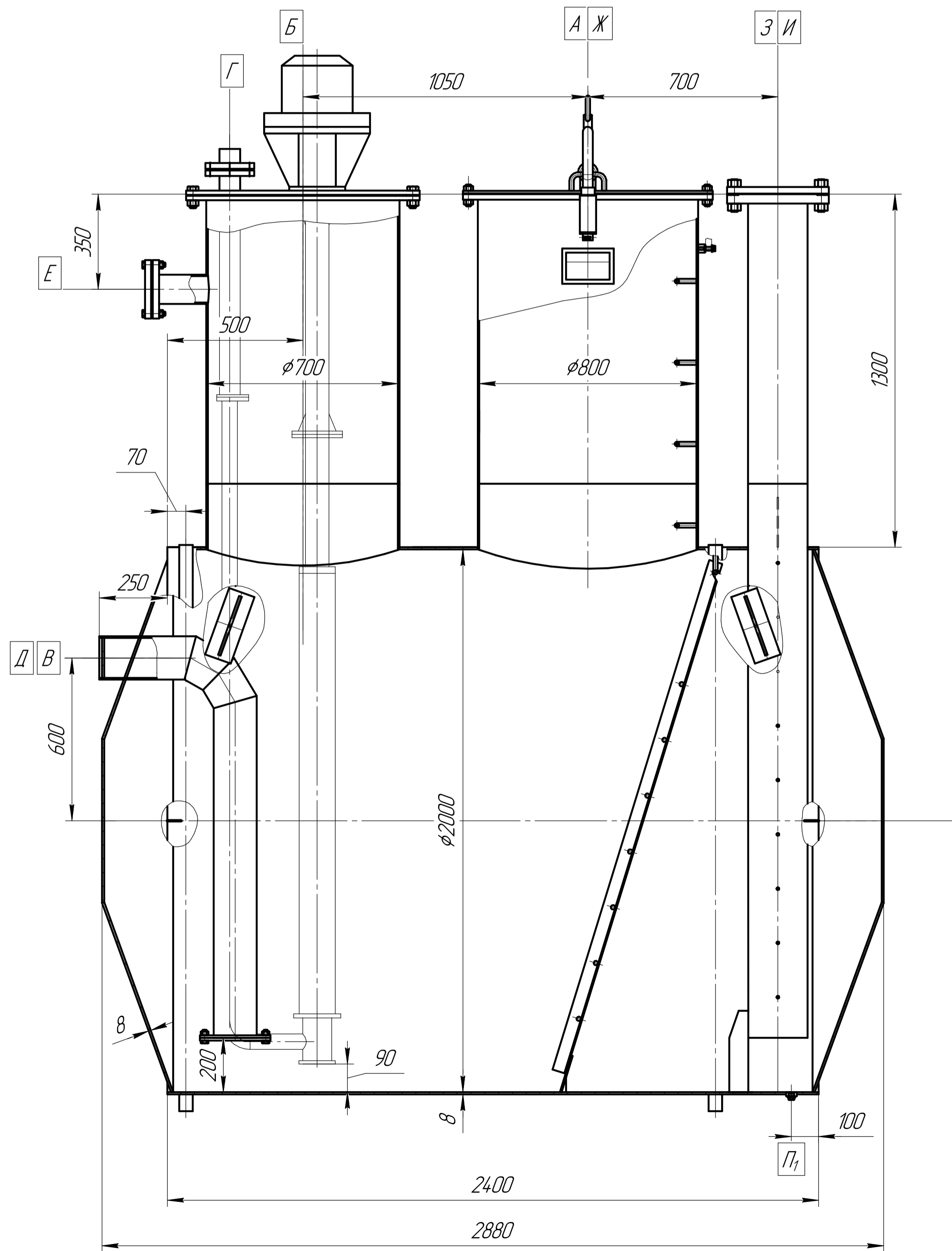


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	DN	PN		Стандарт на фланцы
				МПа	кгс/см ²	
А	Люк-лаз	1	800	-	-	-
Б	Для насоса	1	700	0,6	6	ГОСТ 33259-2015
В	Вход продукта	1	200	-	-	-
Г	Выход продукта	1	65	-	-	-
Д	Выход продукта аварийный	1	150	-	-	-
Е	Вход пара	1	100	1,6	16	ГОСТ 33259-2015
Ж	Воздушник	1	100	1,6	16	ГОСТ 33259-2015
З	Для уровнемера	1	200	4,0	40	-
И	Для манометра	1	50 М20х15	1,6	16	ГОСТ 33259-2015
П ₁	Слив воды после гидростатония	1	40/Г1	-	-	-

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
Наименование параметра	Значение параметра	
Назначение аппарата	Для дренажного продукта	
Группа аппарата по ГОСТ 34.34.7-2017	5	
Давление МПа (кгс/см ²)	рабочее, не более	атмосферное
	расчетное	0,05 (0,5)
Пробное давление МПа (кгс/см ²)	гидравлическое	0,2 (2,0)
	пневматическое	-
Рабочая температура среды, °С	максимальная	плюс 5
	минимальная	плюс 10
Расчетная температура стенки, °С	100	
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °С	минус 45	
Наименование рабочей среды и её состав	нефть с содержанием пластовой воды 5%, наличие H ₂ S-5%	
Характеристика рабочей среды	класс опасности по ГОСТ 12.1007-76	3
	пожароопасность по ГОСТ 2.1004-91	да
	категория и группа взрывоопасности по ГОСТ Р 51330.5-99, ГОСТ Р 51330.11-99	IIAT3
	коррозионность	да
Основной материал	09Г2С-15	
Вместимость, м ³	8	
Скорость коррозии, мм/год, не более	0,1	
Прибавка для компенсации коррозии, мм	2	
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы, не более	200	
Расчетный срок службы, лет	20	
Форма аппарата	Аппарат цилиндрический	
Габаритные размеры, мм, не более	диаметр максимальный	2016
	длина	2880
	ширина	2050
	высота	3680



- Технические требования
- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 34.34.7-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
 - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
 - Действительное расположение штуцеров в плане показано на виде следа.
 - Наружную поверхность аппарата покрыть резина-диумной мастикой холодного отверждения. Толщина покрытия не менее 1 мм.
 - Материал прокладок - Паронит ПМБ ГОСТ 481-80.
 - Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
 - ** Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

				ТЗ		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Емкость	Лит
					ЕП-8-2000-1,3-2	2450**
					Техническое задание	110
Разраб.	Ульянов				Лист	Листов 1
Принял					000 "ИПЦ ХМ"	
Исполн.						
Этд.						

Таблица штуцеров

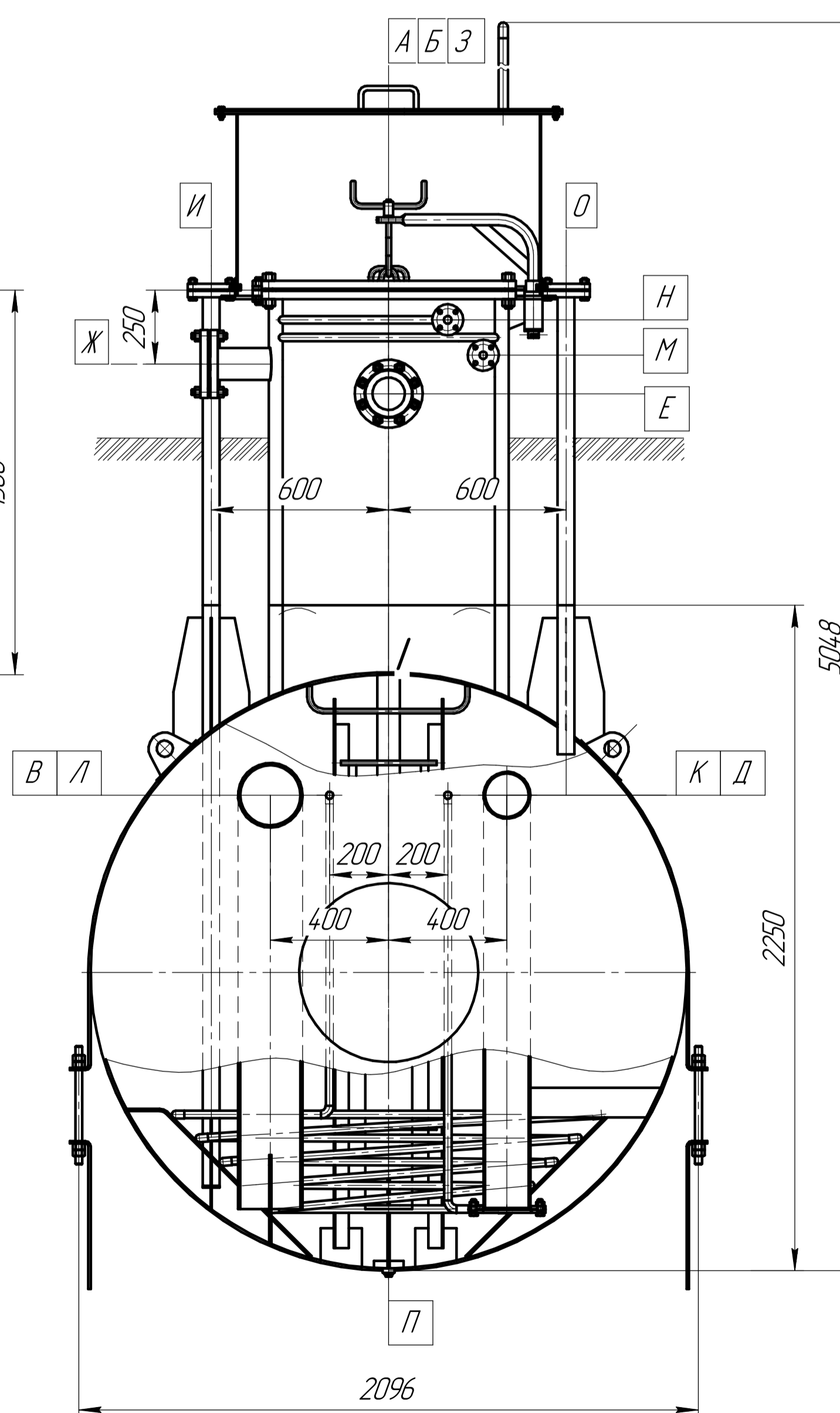
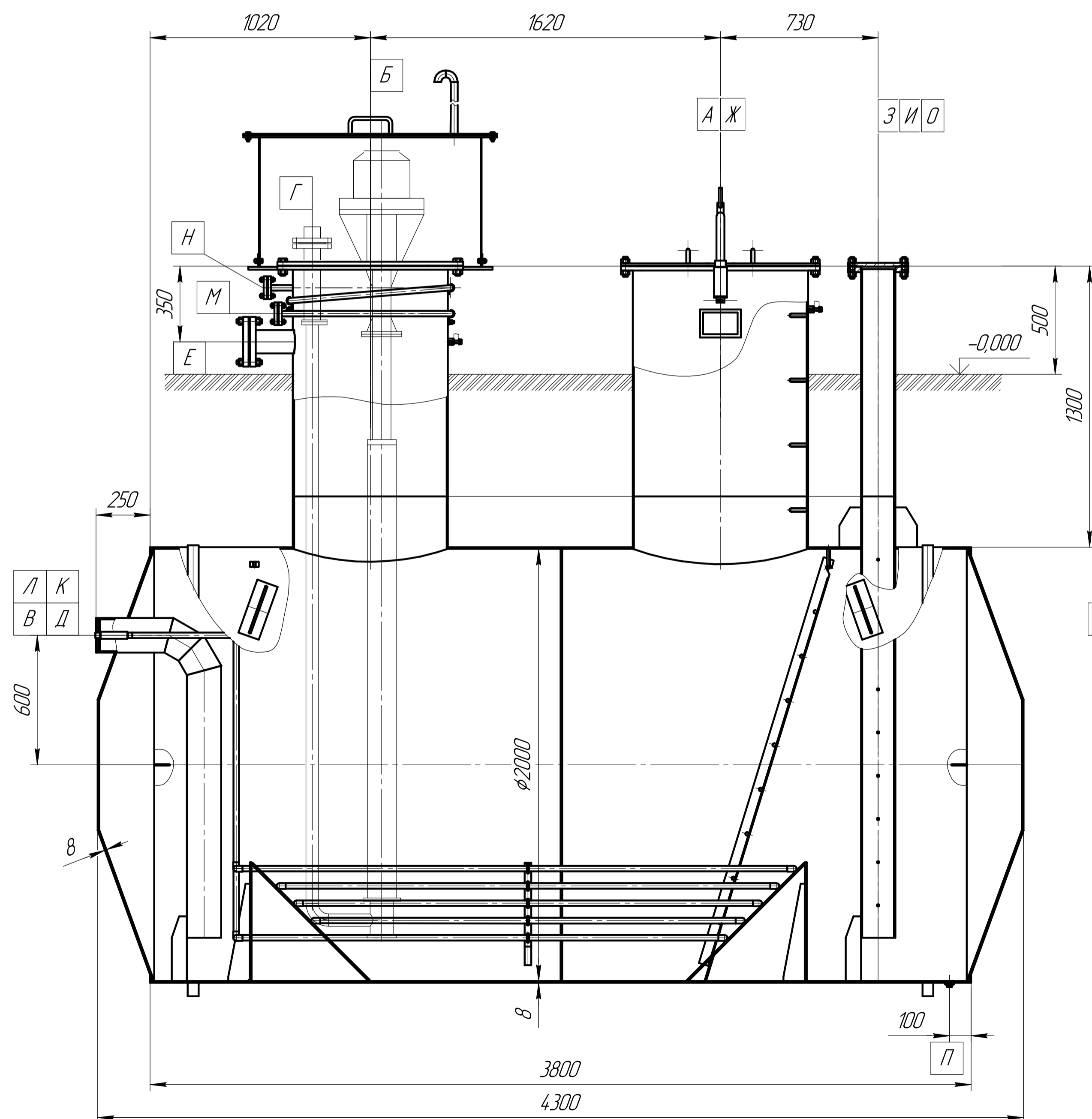
Обозначение	Назначение	Кол.	Dy	P _ц		Стандарт на фланцы
				МПа	кгс/см ²	
А	Люк-лаз	1	800	-	-	-
Б	Для насоса	1	700	0,6	6	ГОСТ 33259-2015
В	Вход продукта	1	200	-	-	-
Г	Выход продукта	1	65	-	-	-
Д	Вход продукта	1	150	-	-	-
Е	Вход пара	1	100	2,5	25	ГОСТ 33259-2015
Ж	Воздушник	1	100	2,5	25	ГОСТ 33259-2015
З	Установка урбнемера	1	150	1,6	16	ГОСТ 33259-2015
И	Установка термопреобразователя	1	50	1,6	16	ГОСТ 33259-2015
К	Вход теплоносителя	1	20	-	-	-
Л	Выход теплоносителя	1	20	-	-	-
М	Вход теплоносителя	1	20	-	-	-
Н	Выход теплоносителя	1	20	-	-	-
О	Для сигнализатора уровня	1	50	1,6	16	ГОСТ 33259-2015
П	Слив воды после гидротестирования	1	40/51	-	-	-

Техническая характеристика				
Наименование параметра		Значение параметра		
Наименование рабочего пространства		Карпюс	Подогреватель	
Наименование аппарата		Для дренажного продукта		
Группа аппарата по ГОСТ 34.34.7-2017		5	4	
Объем внутренний, м ³		12,5	-	
Давление	рабочее, МПа (кгс/см ²)	атмосферное	0,8(8,0)	
	расчетное, МПа (кгс/см ²)	0,07(0,7)	1,0(10,0)	
Пробное давление	гидравлическое, МПа (кгс/см ²)	0,2(2,0)	2,0(20,0)	
	пневматическое, МПа (кгс/см ²)	-	-	
Расчетная температура стенки, °С		20	105	
Минимальная допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °С		плюс 5*	70	
Характеристика рабочей среды	наименование рабочей среды	растворы щелочи со следов конденсата газодорожки продукты промывки со следов метанола	вода, пар	
	класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	3	нет	
	пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91	Да	нет	
	категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 12.1.011-78	IIA-T3	нет	
	коррозионность	да	да	
	температура	максимальная, °С	50	105
		минимальная, °С	5	70
	Основной материал		09Г2С-15	09Г2С
Прибавка на коррозию, мм		3		
Скорость коррозии, мм/год		0,1		
Расчетный (назначенный) срок службы, лет		30		
Число циклов нагружения за весь срок службы		не более 1000		
Форма аппарата		аппарат цилиндрический		
Габаритные размеры аппарата, не более	диаметр максимальный, мм	2016		
	длина, мм	4300		
	ширина, мм	2096		
	высота, мм	5048		

*Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 46.

Технические требования

- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 34.34.7-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
 - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
- Действительное расположение штуцеров в плане показано на виде слева.
- Наружную поверхность аппарата покрыть резино-дишманной мастикой холодного отверждения. Толщина покрытия не менее 1 мм.
- Материал прокладок - Паронит ПМБ ГОСТ 481-80.
- Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
- ** Масса аппарата уточняется при разработке РКД.



				ТЗ		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Емкость	Лит
		Ульянов			ЕП-12,5-2000-1300-3-К	3160**
				Техническое задание		
				Лист 1		
				000 "ИПЦ ХМ"		