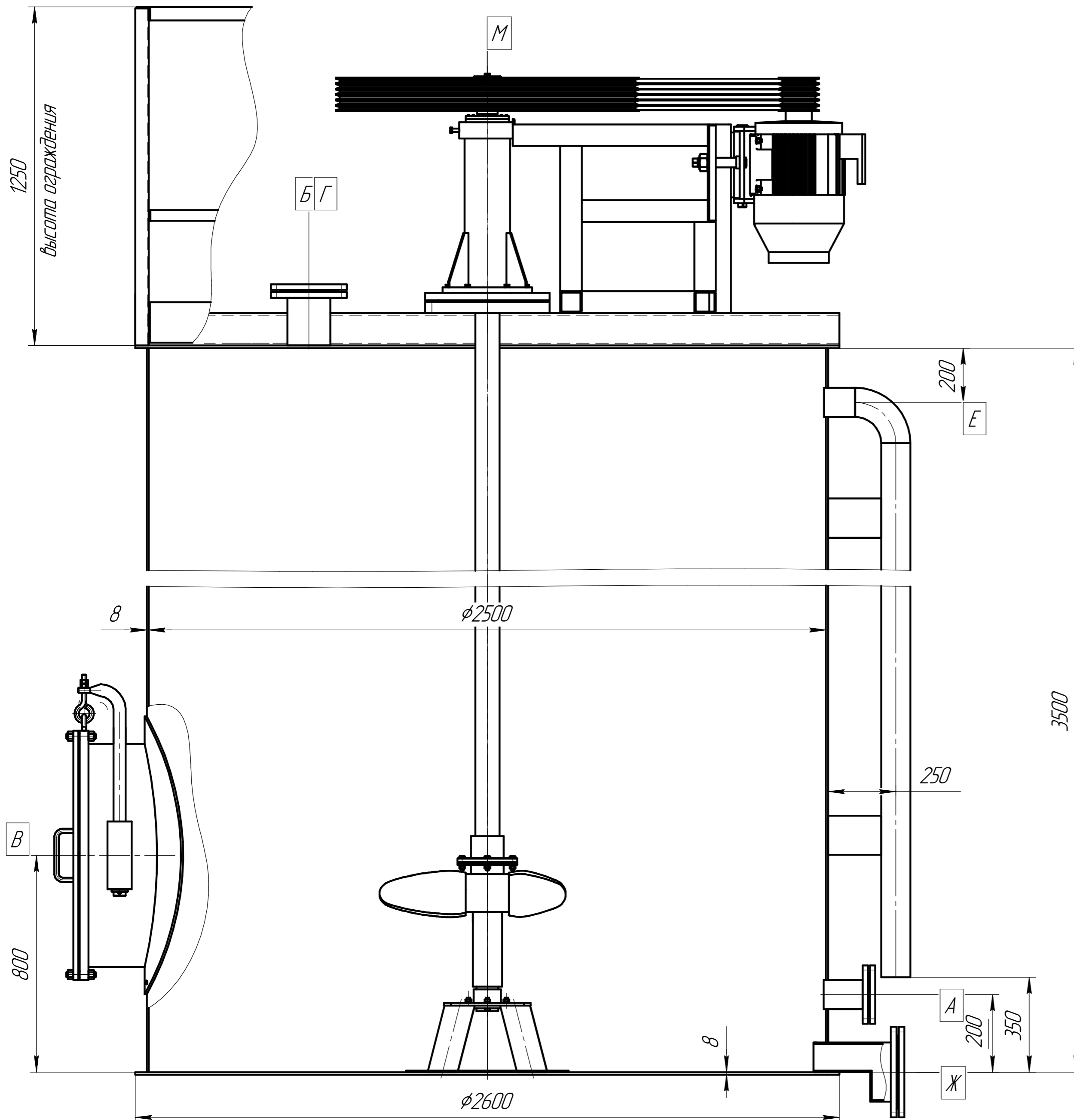


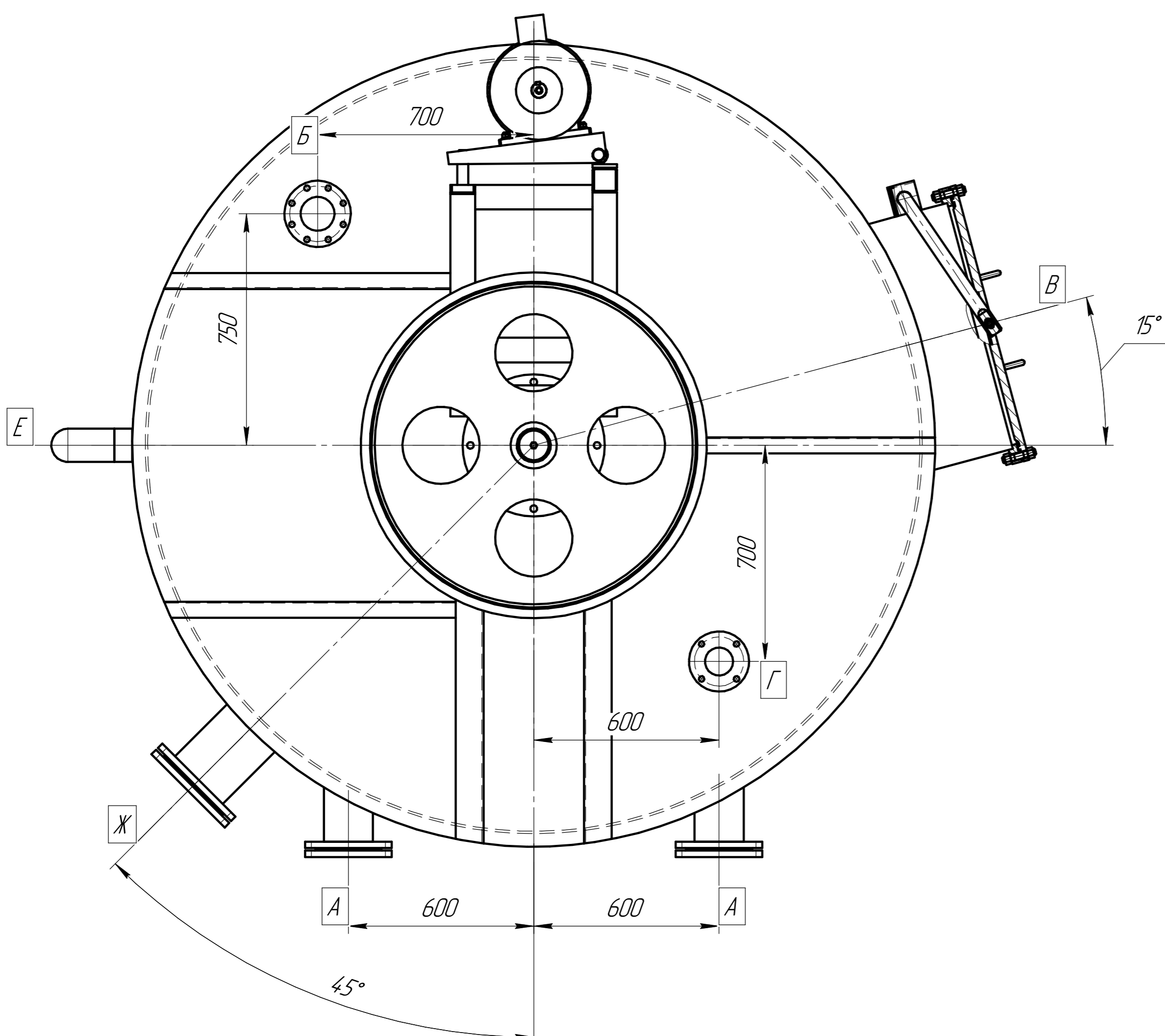
Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	DN, мм	PN		Тип уплотнит. поверхности по ГОСТ 33259-2015		Тип фланца по ТУ 3615-002	Вылет, мм	Ответная деталь	Материал ответной детали
				МПа	кгс/см ²	на штуцере	на отв. детали				
А	Всас насосов	2	100	1,0	10	В	В	тип 01	200	фланец тип 01	09Г2С
Б	Питание	1	100	1,0	10	В	В	тип 01	200	фланец тип 01	09Г2С
Г	Уровнемер	1	80	1,0	10	В	В	тип 01	200	фланец тип 01	09Г2С
Е	Перелив	1	100	-	-	-	-	-	-	-	-
Ж	Аварийный слив	1	200	1,0	10	В	В	тип 01	см. эскиз	заглушка	09Г2С
М	Установка мешалки	1	300	1,0	10	В	В	-	-	Мешалка	-

Обозначение	Назначение	Кол.	DN, мм	PN		Тип уплотнительной поверхности согласно ГОСТ 28759.2-90		Вылет, мм	Ответная деталь	Примечание
				МПа	кгс/см ²	на штуцере	на отв. детали			
В	Люк-лаз	1	800	0,3	3,0	2	3	250	крышка	-



Техническая характеристика		
Назначение аппарата		Подготовка пудры перед фильтрацией на пресс-фильтре
Вместимость рабочая, м ³		16
Давление избыточное, МПа	рабочее	атмосферное
	расчетное	гидростатическое
Пробное давление испытания, МПа	гидравлическое	налив
	пневматическое	-
Расчетная температура стенки, °С		40
Наименование рабочей среды и ее состав, % масс		Пудра
Характеристика рабочей среды	класс опасности по ГОСТ 12.1007-76	3
	категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.5-2002 и ГОСТ 30852.11-2002	-
	пожароопасность по ГОСТ 12.1004-91	нет
Форма аппарата		аппарат цилиндрический
Основной материал		09Г2С-12
Материал прокладок		Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80
Крепеж	шпильки ОСТ 26-2040-96	Ст35
	гайки ОСТ 26-2041-96	Ст20
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм		-
Назначенный срок службы, лет		5
Число циклов нагружения аппарата за назначенный срок службы, не более		1000
Тип перемешивающего устройства		Пропеллерная
Мощность электродвигателя, кВт		30
Число оборотов вала мешалки, об/мин		170..200
Материал исполнения рабочей части мешалки		Ст20
Уплотнение вала мешалки		Сальниковое
Место установки		в помещении



- Технические требования
- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
 - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
 - Действительное расположение штуцеров в плане показано на виде сверху.
 - Наружную поверхность аппарата покрыть алкидной грунт-эмалью 3 в 1 в два слоя. Цвет серый.
 - Материал прокладок - Паронит ПМБ ГОСТ 481-80.
 - Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
 - ** Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

				ТЗ		
				КЧР-16		
				Техническое задание		
Изм./Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Ульянов				**	-
Проб.				Лист	Листов	1
Т.контр.				000 "ИПЦ ХМ"		
И.контр.						
Этп.						