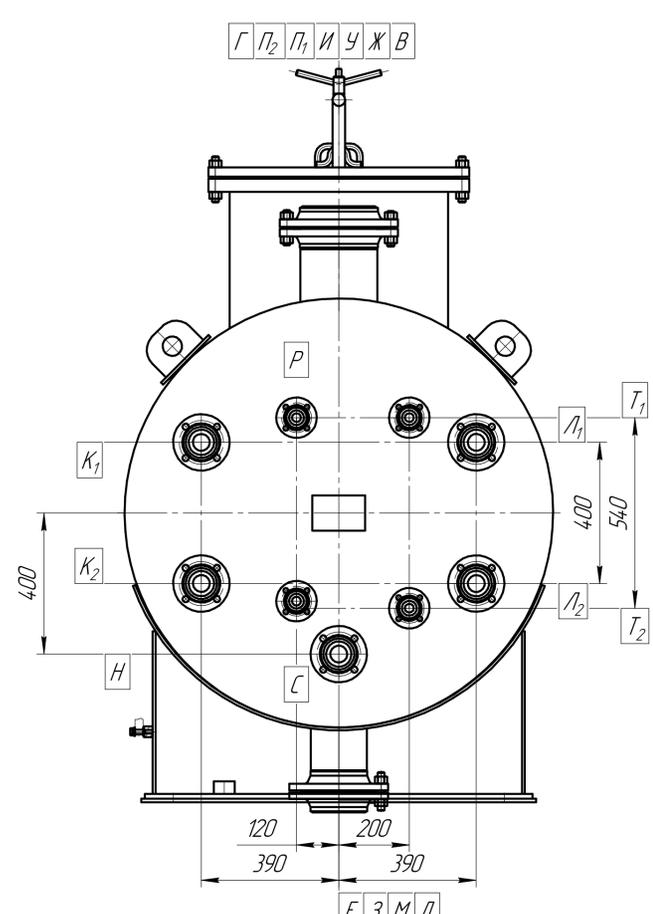
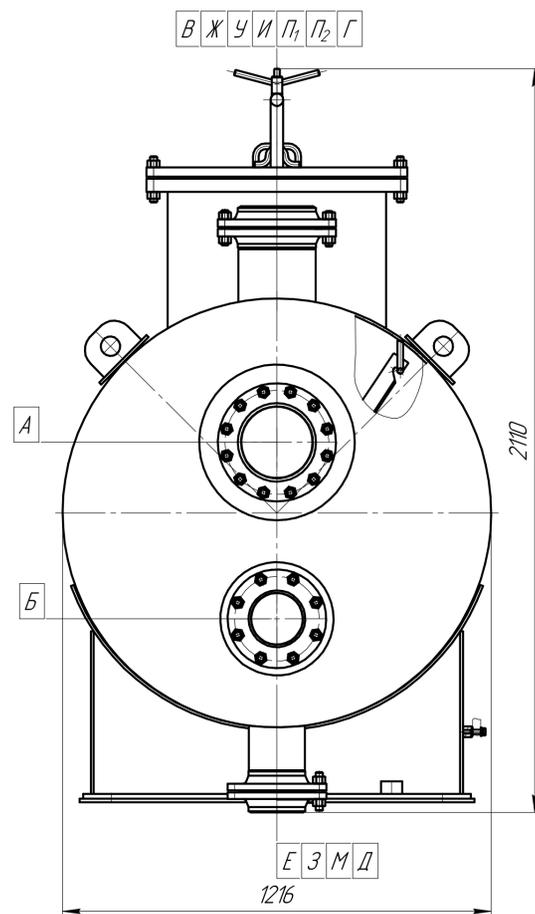


Обозначение	Назначение	Кол.	DN	PN		Стандарт на фланцы
				МПа	кгс/см ²	
А	Вход нефтегазовой смеси	1	200	1,6	16	ГОСТ 33259-2015
Б	Вход нефти	1	150	1,6	16	
В	Вход газа	1	200	1,6	16	
Г	Выход газа	1	200	1,6	16	
Д	Выход нефти	1	150	1,6	16	
Е	Для очистки	1	200	1,6	16	
Ж	Для предохранительного клапана	1	200	1,6	16	
З	Для дренажа	1	150	1,6	16	
И	Для установки датчика уровня	1	65	4,0	40	
К ₁ , К ₂	Для регулятора уровня	2	50	4,0	40	
Л ₁ , Л ₂	Для сигнализатора уровня	2	50	4,0	40	
М	Для пропарки	1	50	1,6	16	
Н	Для термометра ртутного	1	50/М20х15	4,0	40	
П ₁ , П ₂	Для дифманометра	2	25/М20х15	1,6	16	
Р	Для манометра	1	25/М20х15	1,6	16	
С	Для термометра сопротивления	1	25/М20х15	1,6	16	
Т ₁ , Т ₂	Для указателя уровня	2	25	1,6	16	
У	Люк-лаз	1	600	1,6	16	ГОСТ 28759-2-90

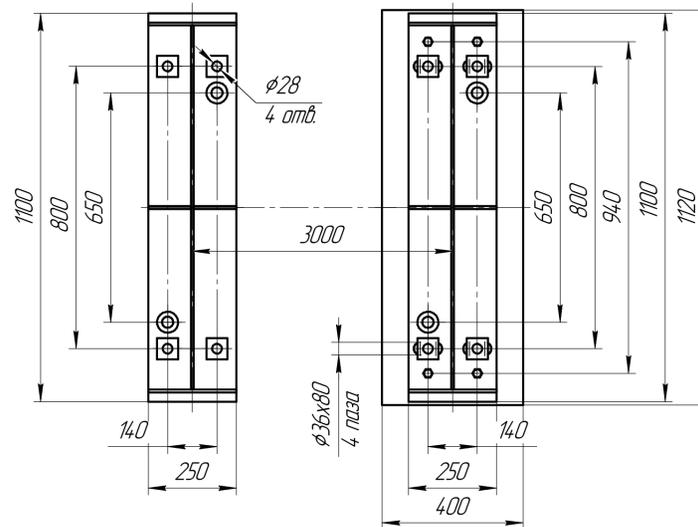
Техническая характеристика		
Наименование параметра	Значение параметра	
Назначение аппарата	Для разделения воды, газа и нефти	
Группа аппарата по ГОСТ 34.34.7-2017	1	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	1	
Вместимость (м ³)	6,3	
Давление	рабочее, МПа	0,8
	расчетное, МПа	1,0
Пробное давление	гидравлическое, МПа	1,38
	пневматическое, МПа	-
Минимально допустимая опрессовочная температура стенки, находящейся под давлением, °С	минус 4,3	
Расчетная температура стенки, °С	100	
Наименование рабочей среды	Нефть, вода, газ	
Характеристика рабочей среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	2
	Пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91	да
	Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ Р 513305-99, ГОСТ Р 51330.11-99	IIA-T3
	Коррозионность	да
	Температура: максимальная, °С; минимальная, °С	50; минус 4,3
Основной материал	09Г2С-15	
Скорость коррозии, мм/год	0,1	
Прибавка на коррозию, мм	2	
Срок службы, лет	20	
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы	не более 1000	
Сейсмичность, балл	6	
Форма аппарата	цилиндрическая	
Габаритные размеры аппарата, не более	диаметр максимальный, мм	1216
	длина, мм	6520
	ширина, мм	1216
	высота, мм	2110

А (1:10)

Б (1:10)



В-В (1:10)
(план опорных поверхностей аппарата)



- Технические требования
- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 34.34.7-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
 - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 - ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
 - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
 - Действительное расположение штуцеров в плане показано на видах А и Б.
 - Наружную поверхность аппарата покрыть алкидной грунт-эмалью 3 в 1 в два слоя. Цвет серый.
 - Материал прокладок - Паронит ПМБ ГОСТ 481-80.
 - Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
 - ** Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

				Т3				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Нефтегазовый сепаратор НГС-1-П-10-1200	Лист	Масса	Масштаб
		Ульянов			Техническое задание		2800**	1:15
Проб.						Лист	Листов	1
Принял						000 "ИПЦ ХМ"		
Исполн.								
Этб.								

