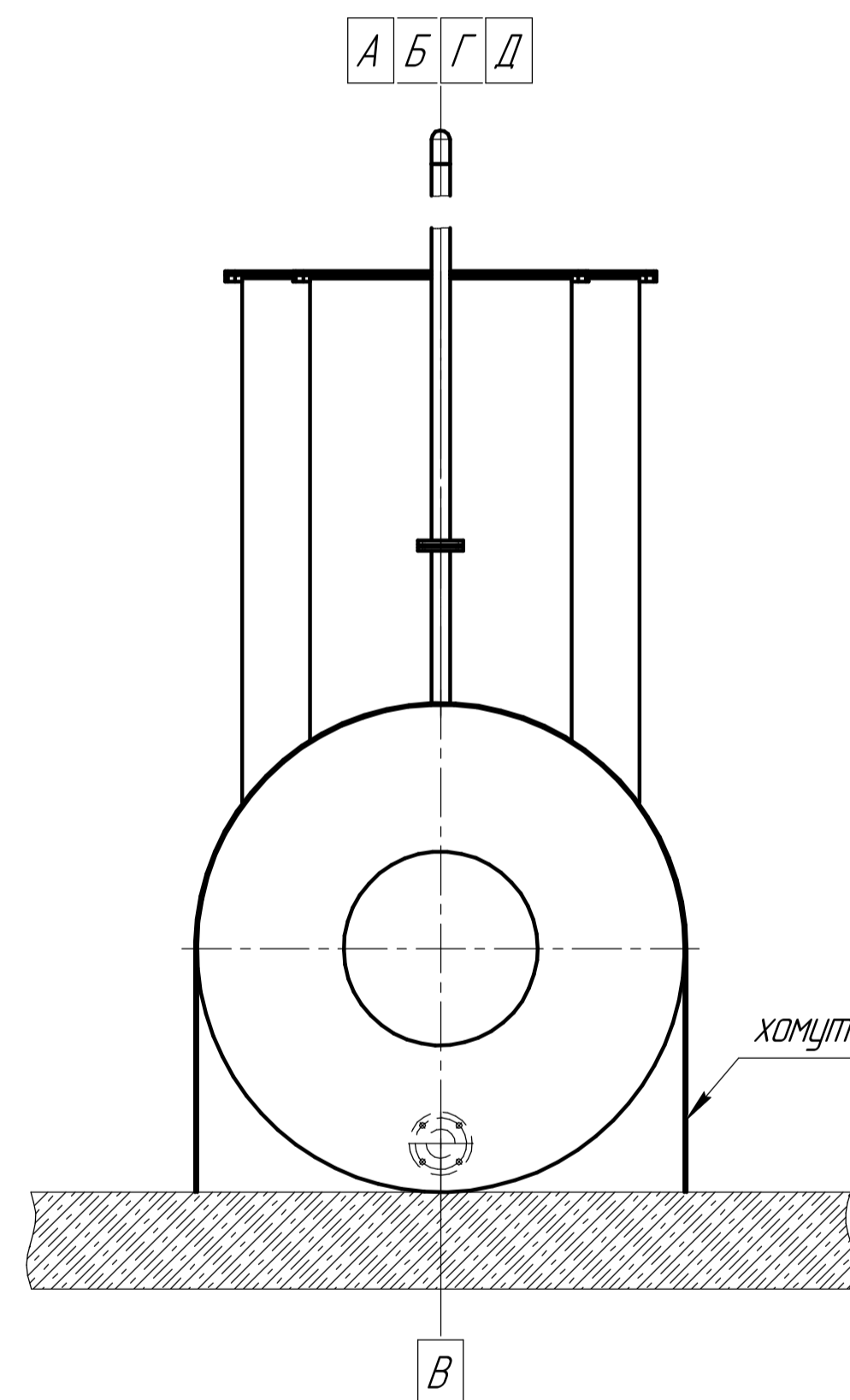
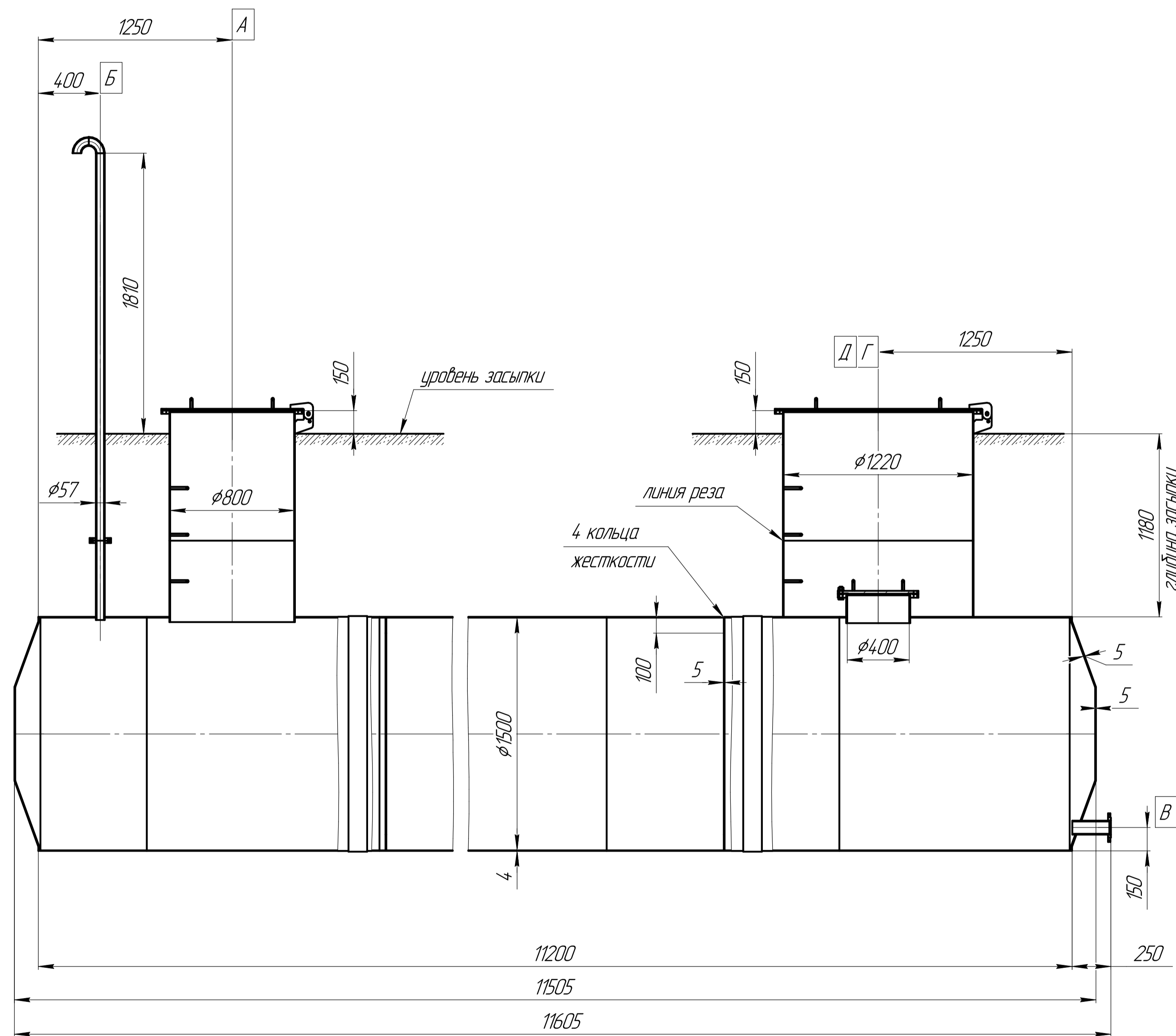


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	DN	PN МПа	Стандарт на фланцы	Ответная деталь
А	Люк	1	800	-	-	Крышка
Б	Воздушник	1	50	-	-	-
В	Вход среды	1	80	0,6	ГОСТ 33259-2015 тип 01 исп. В	-
Г	Люк-лаз	1	400	0,6	ГОСТ 28759.2-90 исп. 2	Крышка
Д	Шахта	1	1220	-	-	Крышка

Техническая характеристика

Наименование параметра	Значение параметра		
Назначение аппарата	Для хранения противопожарного запаса воды		
Вместимость, м ³	20		
Давление, МПа	рабочее	атм.	
	расчетное гидравлическое	гидростатическое налив	
	пневматическое	-	
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °С	положительная		
Расчетная температура стенки, °С	50		
Характеристика рабочей среды	состав	вода	
	пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-76	-	
	Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.5-2002, 30852.11-2002	-	
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	-	
	Коррозионность	да	
	Температура	максимальная, °С	30
		минимальная, °С	5
Основной материал	09Г2С-12		
Скорость коррозии, мм/год	0,1		
Прибавка на коррозию, мм	2		
Установленный срок службы, год	10		
Сейсмичность, балл	не более 6		
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы	не более 1000		



Технические требования

- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 34.34.7-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
 - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
- Действительное расположение штуцеров в плане показано на виде слева.
- Наружную поверхность аппарата покрыть резина-битумной мастикой холодного отверждения. Толщина покрытия не менее 1 мм.
- Материал прокладок - Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80.
- Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
- ** Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

				ТЗ			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ульянов					3800**	1:20
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
					Резервуар противопожарного запаса воды РГСП-20		
					Техническое задание		
					Лист	Листов	1
					000 "ИПЦ ХМ"		