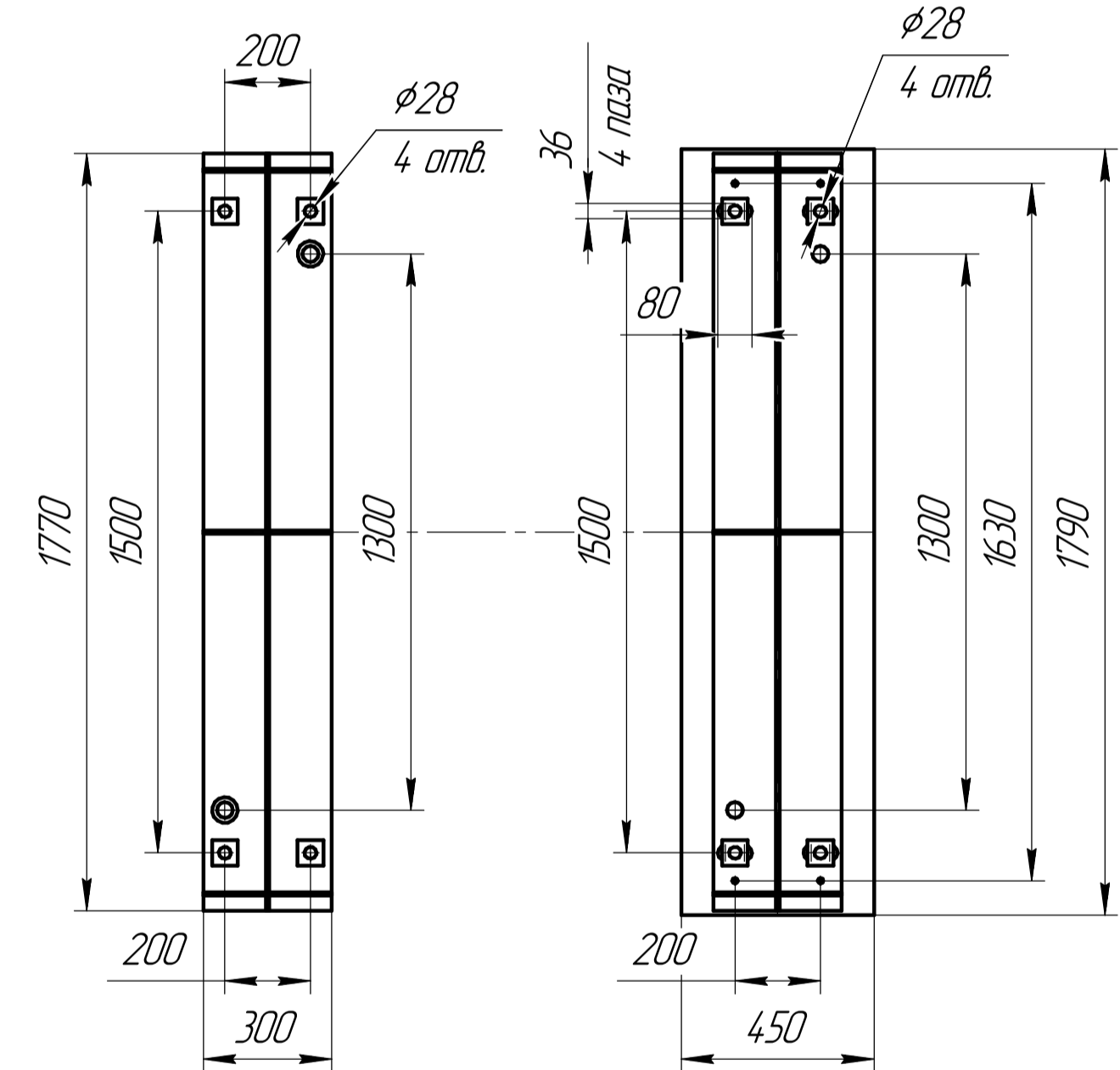


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	DN	PN		Тип уплотнит. поверхности фланца штуцера	Стандарт на фланцы	Ответная деталь	Вылет штуцера, мм
				МПа	кгс/см ²				
A1	Вход газового конденсата	1	80	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Фланец	см. эскиз
B1	Вход газ. канд. из адсорбера	1	150	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Фланец	см. эскиз
B1	Выход воды	1	50	4,0	4,0	E	ГОСТ 33259-2015	Фланец	200
G1	Выход газа дегазации	1	50	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Фланец	500
G2	Газоуравнительная линия	1	50	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Фланец	500
D1	Выход конденсата	1	100	4,0	4,0	E	ГОСТ 33259-2015	Фланец	200
E1,2	Зачистка	2	300	4,0	4,0	E	ГОСТ 33259-2015	Заглушка	260
Ж1	СППК	1	50	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Фланец	500
З1,2	Дренаж	2	80	4,0	4,0	E	ГОСТ 33259-2015	Фланец	200
Л1	Датчик уровня	1	100	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Заглушка	500
М1,2	Пропарка	2	50	4,0	4,0	E	ГОСТ 33259-2015	Фланец	200
П1	Датчик давления	1	50/61/2	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Заглушка с бойкой 61/2, продка 61/2	500
Р1	Манометр	1	50/61/2	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Заглушка с бойкой 61/2, продка 61/2	500
С1	Датчик температуры	1	50	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Заглушка	см. эскиз
У1,2	Люк-лаз	2	800	4,0	4,0	Z	ГОСТ 287593-90	Крышка	см. эскиз
Ф1	Воздушник	1	50	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Заглушка	500
Х1	Датчик уровня	1	100	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Заглушка	500
Х2	Для сигнализатора НАУ	1	50	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Заглушка	см. эскиз
Х3	Для сигнализатора ВАУ	1	50	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Заглушка	500
Ц1,2	Вход АМТ-300Т	2	25	4,0	4,0	F	ГОСТ 33259-2015	Фланец	200
Ц3,4	Выход АМТ-300Т	2	25	4,0	4,0	E	ГОСТ 33259-2015	Фланец	200

Техническая характеристика		
Наименование параметра	Значение параметров	
Назначение	Корпус	Подогреватель
	Разделение воды из потока углеводородного конденсата	
Группа аппарата по ГОСТ 34347-2017	1	1
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	1	1
Вместимость, (м ³)	25	-
Давление	рабочее, МПа	3,3
	расчетное, МПа	4,0
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °С	минус 43*	положительная
Расчетная температура стенки, °С	40	150
Характеристика рабочей среды	Наименование среды	углеводородный конденсат
		вода
	Класс опасности по ГОСТ 121007-76	4
	Пожароопасность по ГОСТ 121004-91	да
	Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ Р 513305-99, ГОСТ Р 5133011-99	IIA-T3
Коррозионность	да	
Температура	максимальная, °С	40-41
	минимальная, °С	5
Основной материал	09Г2С-15 ГОСТ 19281-89	
Скорость коррозии, мм/год	0,1	
Прибавка на коррозию, мм	2	
Расчетный срок службы, лет	20	
Сейсмичность по СНиП II-7-81, баллов	6	
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы	не более 1000	
Объемный расход при рабочих условиях, м ³ /ч	лето тяжелый	11,77
	зима легкий	2,859
	зима тяжелый	24,04



Технические требования

- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
 - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 - ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
 - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
- Действительное расположение штуцеров в плане показано на виде слева.
- Наружную поверхность аппарата покрыть алкидной грунт-эмалью 3 в 1 в два слоя. Цвет серый.
- Материал прокладок - Паронит ПМБ ГОСТ 481-80.

5. Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
6. ** Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

				ТЗ		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разработчик: Ульянов				Трехфазный сепаратор		
Проектировщик: Ульянов				Техническое задание		
Инженер: Ульянов				Лист		
Экз.				Листов 1		
				000 "ИПЦ ХМ"		