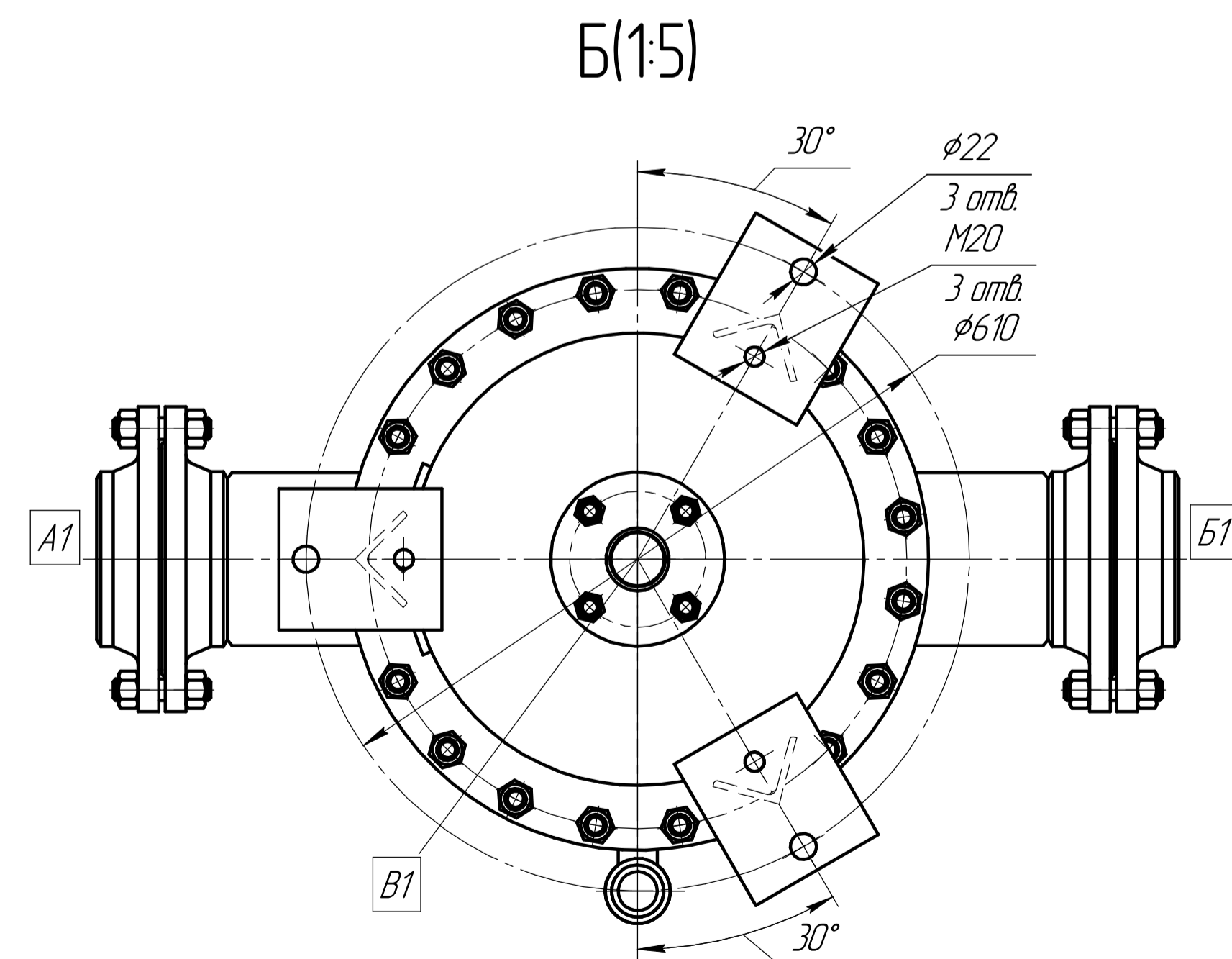
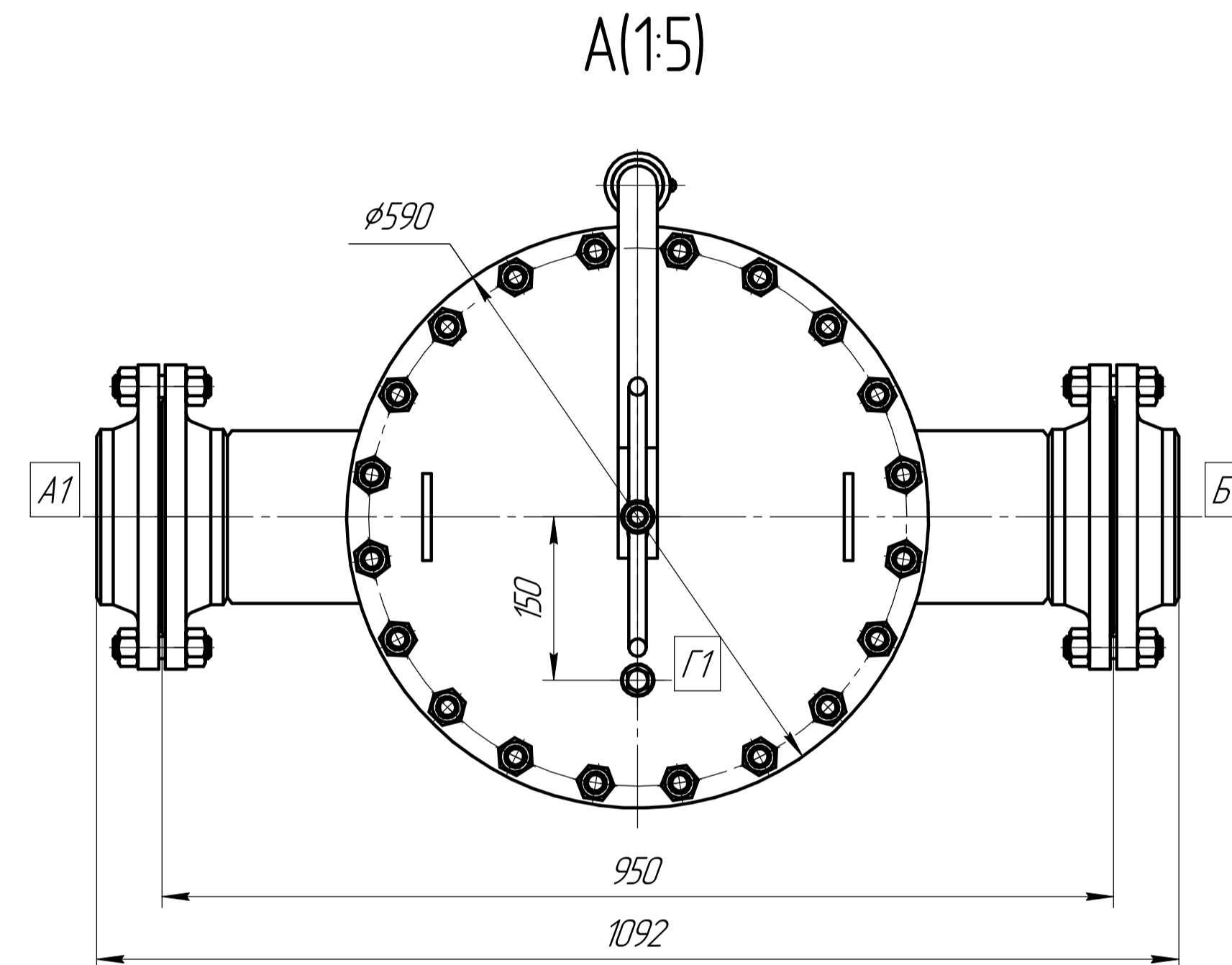
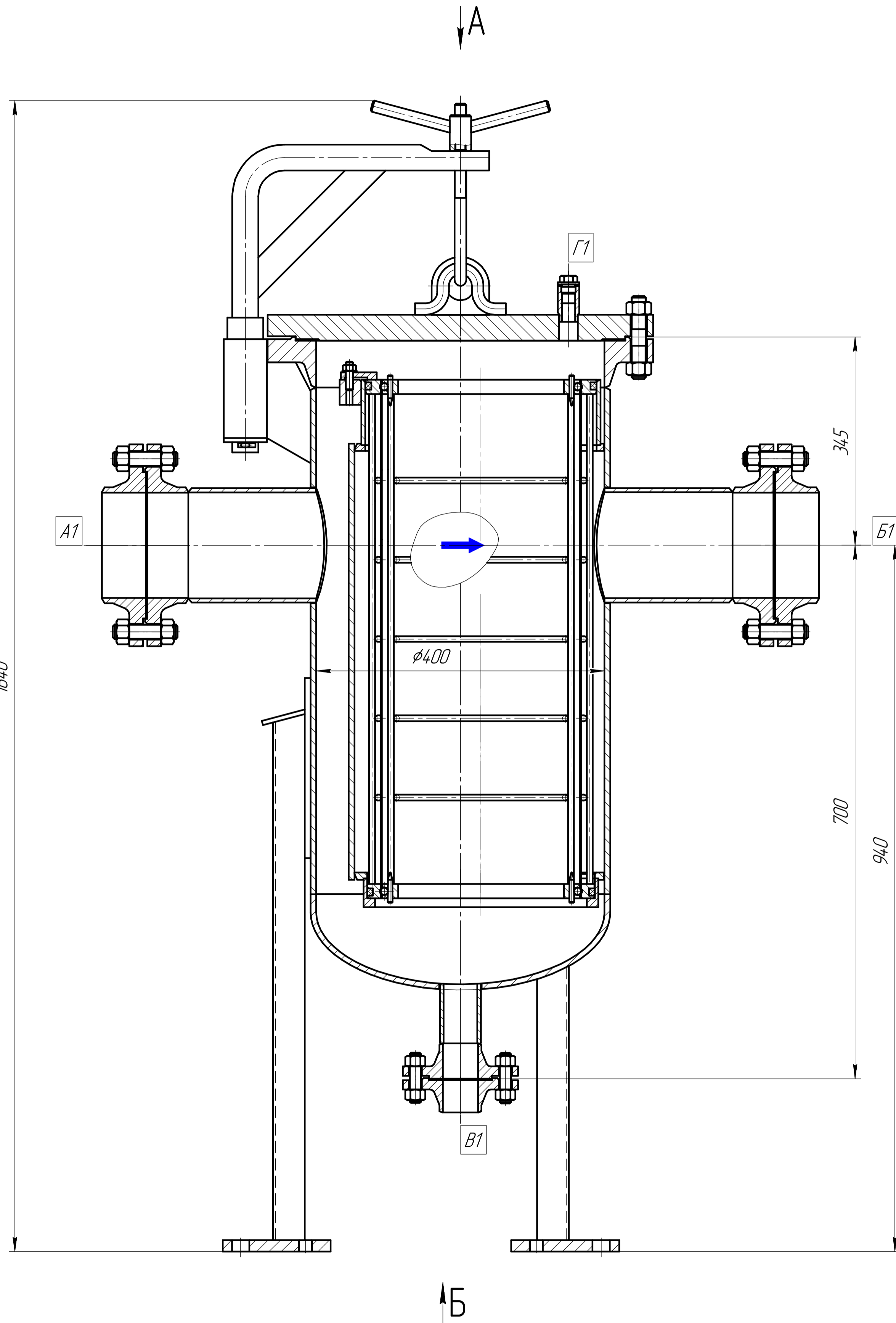


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	DN, мм	PN, МПа	Стандарт на фланцы	Ответная деталь
A1	Ввод	1	150	4,0	(тип 11, исп.Е) ГОСТ 33259	Фланец (тип 11, исп.Е) ГОСТ 33259
B1	Выход	1	150	4,0	(тип 11, исп.Е) ГОСТ 33259	Фланец (тип 11, исп.Е) ГОСТ 33259
B1	Дренаж	1	50	4,0	(тип 11, исп.Е) ГОСТ 33259	Фланец (тип 11, исп.Е) ГОСТ 33259
Г1	Воздушник	1	20	-	-	Пробка М20х15

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметров	Значение параметров	
	Аппарат	
Назначение	очистка от механических примесей	
Группа аппарата по ГОСТ 34347-2017	1	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	1	
Вместимость, м ³	0,11	
Давление, МПа	рабочее (абс.)	18 ... 2,0
	расчетное	4,0
Пробное давление, МПа	гидравлическое	5,0
	пневматическое	-
Рабочая температура среды, °С	максимальная	50
	минимальная	10
Расчетная температура стенки, °С	100	
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °С	положительная	
Наименование рабочей среды и ее состав	подтоварная вода	
Материал прокладок	Паронит ПОН-Б	
	класс опасности по ГОСТ 12.1007-76	3
	пожароопасность по ГОСТ 2.1004-91	-
Характеристика рабочей среды	категория и группа взрывоопасности по ГОСТ Р 51330.5-99; ГОСТ Р 51330.11-99	
	IIA-T3	
Основной материал	09Г2С-15	
Материал фильтр-элемента	12Х18Н10Т	
Скорость коррозии, мм/год, не более	0,1	
Прибавка для компенсации коррозии, мм	2	
Назначенный (расчетный) срок службы, лет	20	
Форма аппарата	цилиндрическая	
Места установки	вне помещения	
Сейсмичность, баллов, не более	6	
Число циклов нагружения на весь срок службы, не более	1000	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	Х/М	
Термообработка	да	
Тонкость фильтрации, мм	5,0	



- Технические требования
- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
 - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 - ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
 - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
 - Действительное расположение штуцеров и подъемно-поворотного устройства в плане показано на виде А, опор - на виде Б.
 - Наружную поверхность аппарата покрыть алкидной грунт-эмалью 3 в 1 в два слоя. Цвет серый.
 - Материал прокладок - Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80.
 - Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
 - ** Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

				ТЗ			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Ульянов				320**	1:4
Разработчик					Лист		
Проектировщик					Листов		
Техническое задание					1		
Исполнитель					000 "ИПЦ ХМ"		
Этп.							

Лист № 001
Лист № 002
Лист № 003
Лист № 004
Лист № 005
Лист № 006
Лист № 007
Лист № 008
Лист № 009
Лист № 010
Лист № 011
Лист № 012
Лист № 013
Лист № 014
Лист № 015
Лист № 016
Лист № 017
Лист № 018
Лист № 019
Лист № 020
Лист № 021
Лист № 022
Лист № 023
Лист № 024
Лист № 025
Лист № 026
Лист № 027
Лист № 028
Лист № 029
Лист № 030
Лист № 031
Лист № 032
Лист № 033
Лист № 034
Лист № 035
Лист № 036
Лист № 037
Лист № 038
Лист № 039
Лист № 040
Лист № 041
Лист № 042
Лист № 043
Лист № 044
Лист № 045
Лист № 046
Лист № 047
Лист № 048
Лист № 049
Лист № 050
Лист № 051
Лист № 052
Лист № 053
Лист № 054
Лист № 055
Лист № 056
Лист № 057
Лист № 058
Лист № 059
Лист № 060
Лист № 061
Лист № 062
Лист № 063
Лист № 064
Лист № 065
Лист № 066
Лист № 067
Лист № 068
Лист № 069
Лист № 070
Лист № 071
Лист № 072
Лист № 073
Лист № 074
Лист № 075
Лист № 076
Лист № 077
Лист № 078
Лист № 079
Лист № 080
Лист № 081
Лист № 082
Лист № 083
Лист № 084
Лист № 085
Лист № 086
Лист № 087
Лист № 088
Лист № 089
Лист № 090
Лист № 091
Лист № 092
Лист № 093
Лист № 094
Лист № 095
Лист № 096
Лист № 097
Лист № 098
Лист № 099
Лист № 100