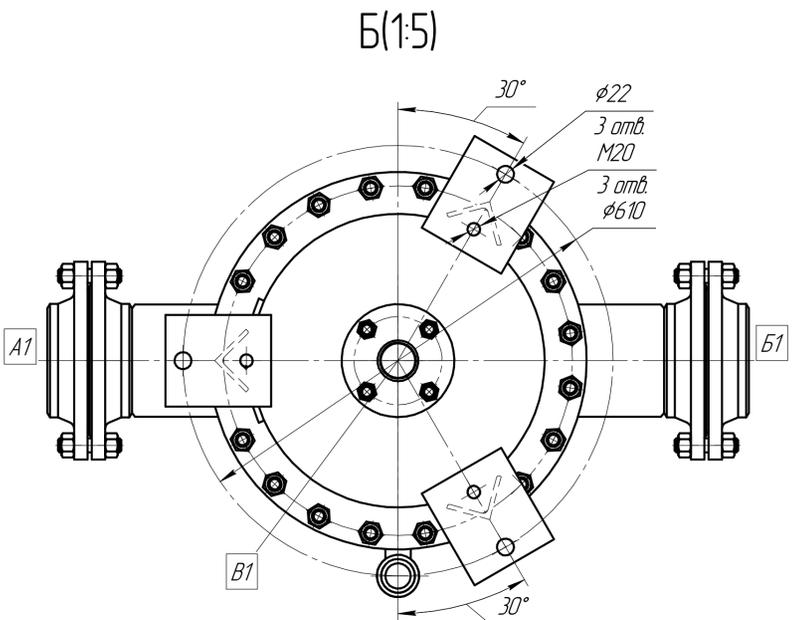
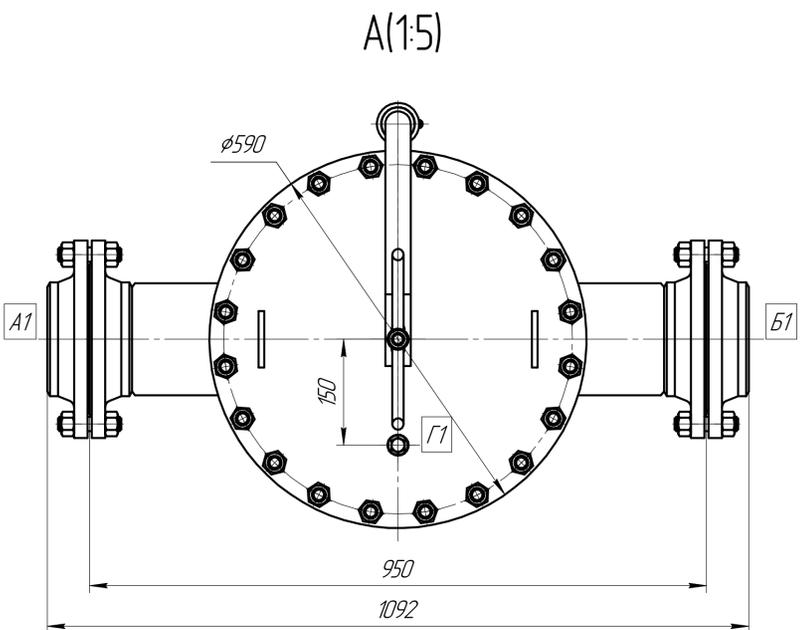
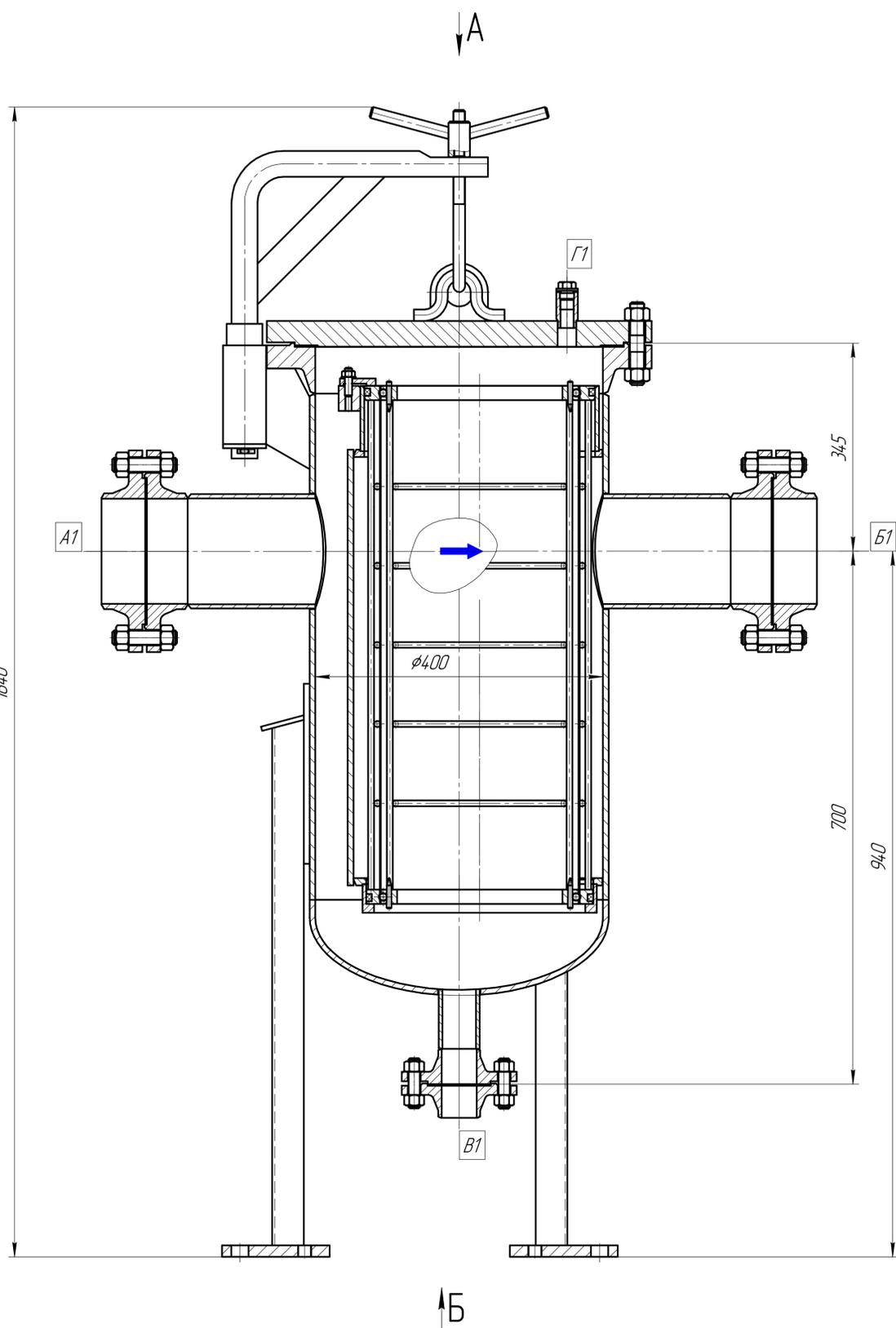


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	DN, мм	PN, МПа	Стандарт на фланцы	Ответная деталь
B1	Выход	1	150	4,0	(тип 11, исп.Е) ГОСТ 33259	Фланец (тип 11, исп.Е) ГОСТ 33259
B1	Дренаж	1	50	4,0	(тип 11, исп.Е) ГОСТ 33259	Фланец (тип 11, исп.Е) ГОСТ 33259
Г1	Воздушник	1	20	-	-	Пробка М20х15

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Значение параметров	
	Аппарат	
Назначение	очистка от механических примесей	
Группа аппарата по ГОСТ 34347-2017	1	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	1	
Вместимость, м ³	0,11	
Давление, МПа	рабочее (абс.)	18 ... 2,0
	расчетное	4,0
Пробное давление, МПа	гидравлическое	5,0
	пневматическое	-
Рабочая температура среды, °С	максимальная	50
	минимальная	10
Расчетная температура стенки, °С	100	
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °С	положительная	
Наименование рабочей среды и ее состав	подтоварная вода	
Материал прокладок	Паронит ПОН-Б	
	класс опасности по ГОСТ 12.1007-76	3
	пожароопасность по ГОСТ 2.1004-91	-
Характеристика рабочей среды	категория и группа взрывоопасности по ГОСТ Р 51330.5-99; ГОСТ Р 51330.11-99	
	IIA-T3	
Основной материал	09Г2С-15	
Материал фильтр-элемента	12Х18Н10Т	
Скорость коррозии, мм/год, не более	0,1	
Прибавка для компенсации коррозии, мм	2	
Назначенный (расчетный) срок службы, лет	20	
Форма аппарата	цилиндрическая	
Места установки	вне помещения	
Сейсмичность, баллов, не более	6	
Число циклов нагружения на весь срок службы, не более	1000	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	Х/М	
Термообработка	да	
Толщина фильтрации, мм	5,0	



- Технические требования
- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
 - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 - ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
 - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
 - Действительное расположение штуцеров и подъемно-поворотного устройства в плане показано на виде А, опор - на виде Б.
 - Наружную поверхность аппарата покрыть алкидной грунт-эмалью 3 в 1 в два слоя. Цвет серый.
 - Материал прокладок - Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80.
 - Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
 - ** Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

Лист 1 из 1
 Изм. № 01
 Дата 10.10.2023
 Проект
 Проверка
 Конструктор

				ТЗ			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						320**	14
Фильтр сетчатый СДЖ-150-4,0-1-2					Лист	Листов	1
Техническое задание					000 "ИПЦ ХМ"		