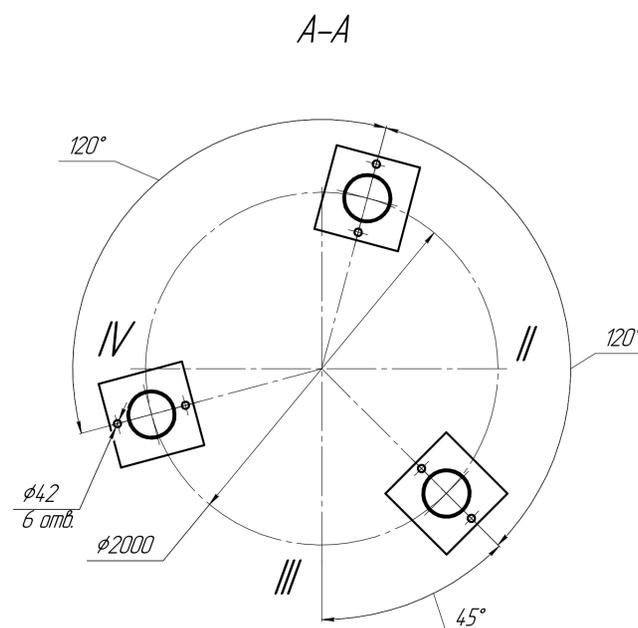
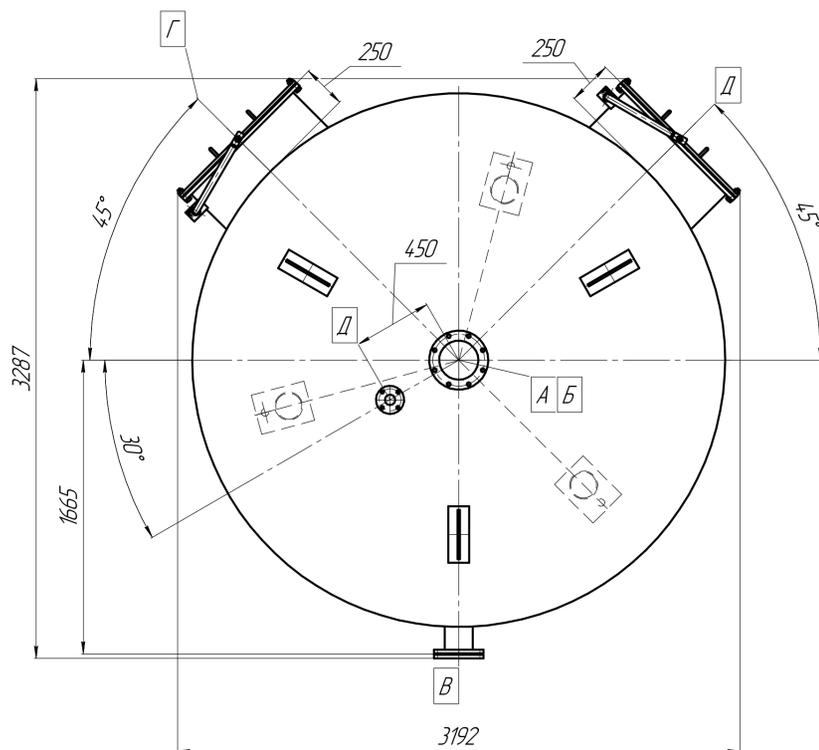


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	DN, мм	PN, МПа	Тип уплотнит. поверхности	Стандарт на фланцы	Ответная деталь	Примечание
A	Подвод исходной и отмывочной воды	1	200	1,0	тип 01 исп. В	ГОСТ 33259-2015	фланец	
Б	Отвод обработанной воды	1	200	1,0	тип 01 исп. В	ГОСТ 33259-2015	фланец	материал 12Х18Н10Т
В	Гидрозагрузка фильтру	1	150	1,0	тип 01 исп. В	ГОСТ 33259-2015	фланец	материал 12Х18Н10Т
Г	Люк-лаз	1	500	0,6	исп.1	ГОСТ 28759.2	крышка	
Д	Люк-лаз	1	600	0,6	исп.1	ГОСТ 28759.2	крышка	
Е	Воздушник	1	50	1,0	тип 01 исп. В	ГОСТ 33259-2015	фланец	

Техническая характеристика		
Наименование параметра	Корпус	
Назначение аппарата	Очистка воды	
Группа аппарата по ГОСТ 34.34.7-2017	4	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	2	
Объем внутренний, м ³	25,5	
Давление, МПа	рабочее	0,6
	расчетное	0,6
Пробные давления, МПа	гидравлическое	0,8
	пневматическое	-
Рабочая температура, °С	15 ÷ 25	
Расчетная температура, °С	30	
Минимальная допустимая отрицательная температура стенки находящейся под давлением, °С	положительная	
Наименование рабочей среды, %	осветленная вода, pH=2÷4	
Производительность, м ³ /час	70÷140	
Фильтрующий материал	Dowex Marathon C (ионообменная смола в H форме)	
Характеристика рабочей среды	класс опасности по ГОСТ 12.1007-76	4
	пожароопасность по ГОСТ 12.1004-91	нет
	категория и группа взрывоопасности по ГОСТ Р 51830.5-99 и ГОСТ Р 51830.11-99	нет
	коррозионность	да
сейсмичность, балл	не более 6	
Форма аппарата	аппарат цилиндрический	
Основной материал	корпус	трубы - ст20, лист - 09Г2С-12
	опора	09Г2С-12
Прибавка для компенсации коррозии, мм	2	
Расчетный срок службы, лет	20	
Установленный срок службы, лет	20	
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы, не более	1000	
Место установки	в отапливаемом помещении	
Габаритные размеры аппарата, мм, не более	диаметр максимальный	~3024
	длина	~3287
	ширина	~3192
	высота	~4960



- Технические требования
- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 34.34.7-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
 - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 - ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
 - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
 - Действительное расположение штуцеров в плане показано на виде сверху, опор - на разрезе А-А.
 - Наружную поверхность аппарата покрыть алкидной грунт-эмалью 3 в 1 в два слоя. Цвет серый.
 - Материал прокладок - резина ТМЖС.
 - Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
 - ** Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

				ТЗ			
Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата	Фильтр ФИПр 3,0-0,6	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Ульянов					5000**	1:15
Проб.				Техническое задание	Лист	Листов	1
Т.контр.					ООО "ИПЦ ХМ"		
Н.контр.							
Этб.							