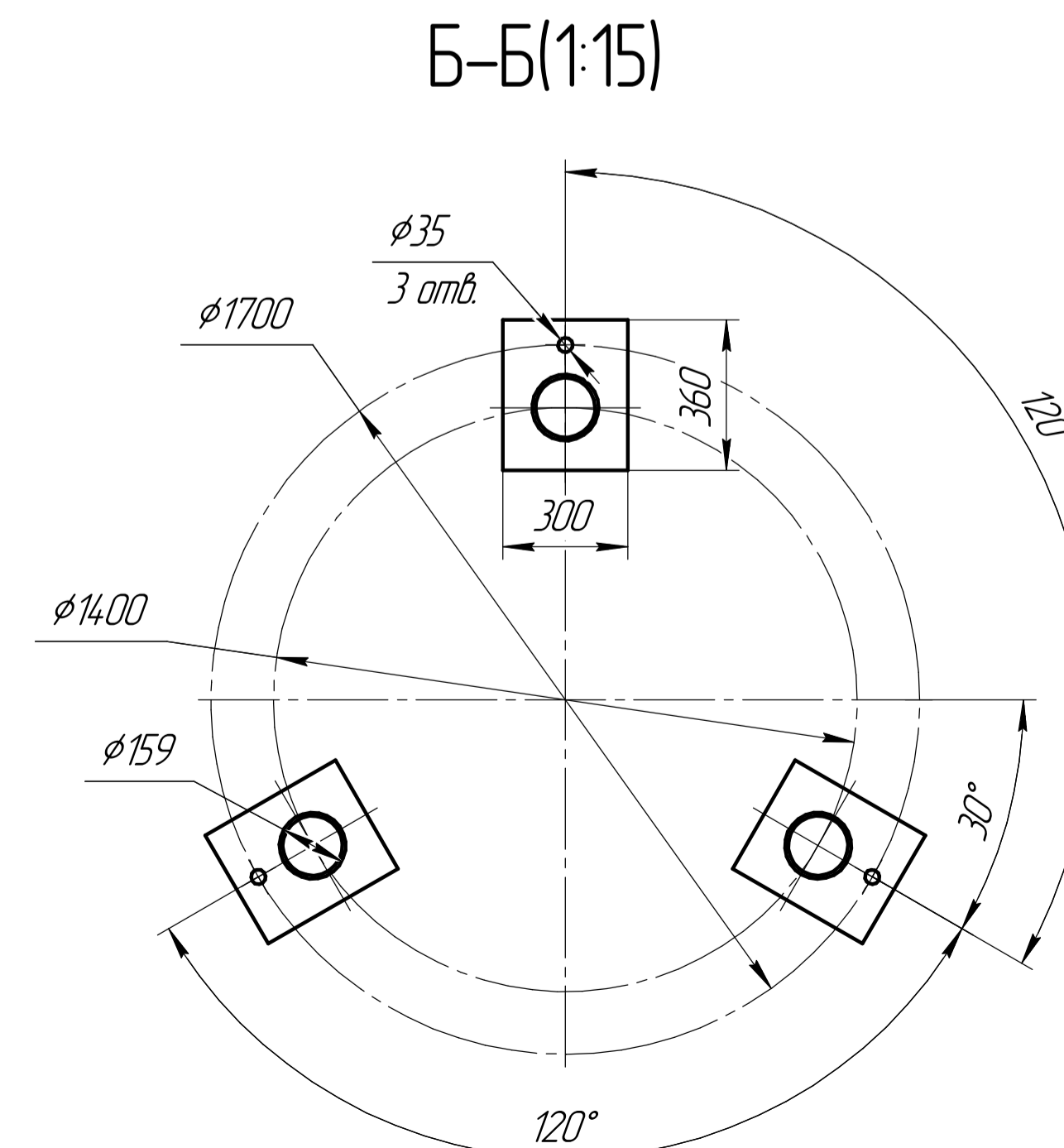
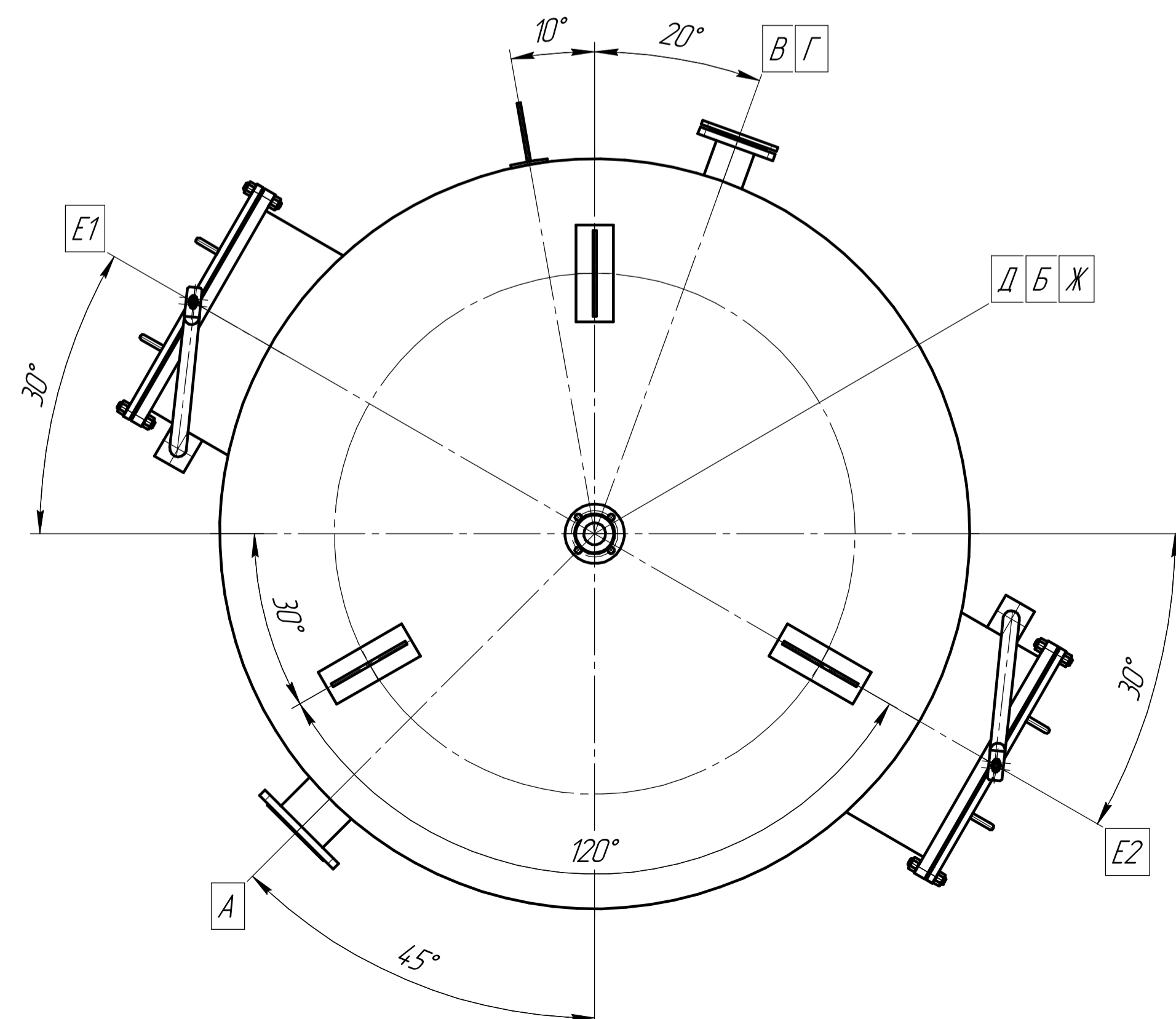
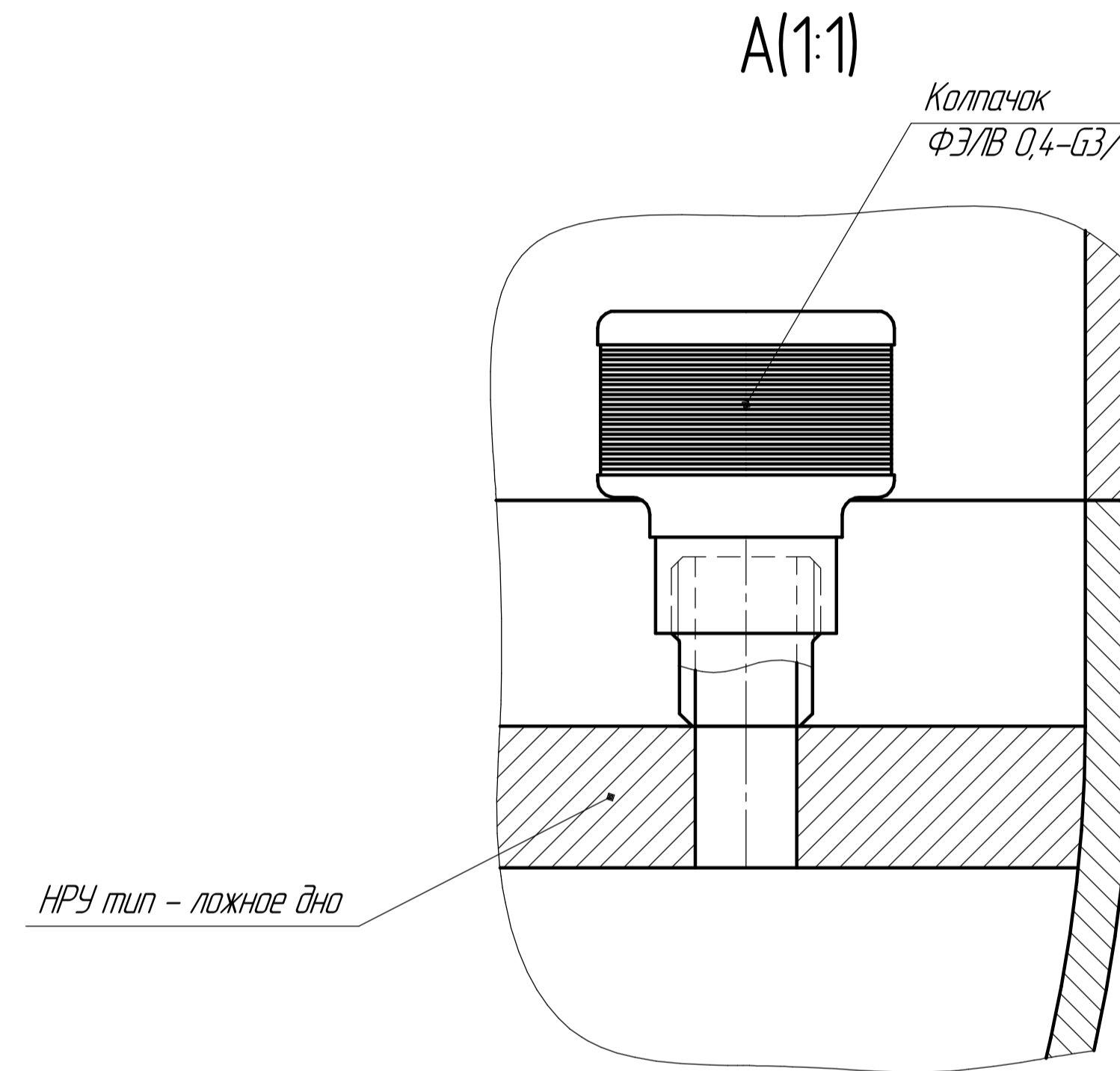


Обозначение	Назначение	Кол.	DN, мм	PN, МПа	Тип уплотнит. поверхности	Стандарт на фланцы	Ответная деталь
А	Подвод промывочной воды	1	150	1,0	тип 01 исп.В	ГОСТ 33259-2015	-
Б	Отвод промывочной воды	1	150	1,0	тип 01 исп.В	-	-
В	Гидрозагрузка фильтрующего материала	1	100	1,0	тип 01 исп.В	ГОСТ 33259-2015	заглушка
Г	Гидровыгрузка фильтрующего материала	1	100	1,0	тип 01 исп.В	ГОСТ 33259-2015	заглушка
Д	Подвод сжатого воздуха	1	50	1,0	тип 01 исп.В	-	-
Е1,2	Люк-лаз	2	600	0,6	шип-паз исп.4-5	ГОСТ 28759.2	крышка
Ж	Люк-лаз	1	500	0,6	соединительный выступ исп.1	-	крышка

Техническая характеристика			
Наименование параметра	Значение параметра		
Назначение аппарата	очистка водных стоков		
Группа аппарата по ГОСТ Р 52630-2012	4		
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	2		
Вместимость, м³	7,5		
Давление	рабочее, МПа	0,6	
	расчетное, МПа	0,6	
Пробное давление, МПа	гидравлическое	в вертикал. положении	0,9
	пневматическое	в гориз. положении	-
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °С	положительная		
Расчетная температура стенки, °С	50		
Рабочая температура, °С	40		
Наименование рабочей среды	водные р-ры		
Характеристика рабочей среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	-	
	Пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91	нет	
	Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ Р 513305-99, ГОСТ Р 51330.11-99	нет	
	Коррозионность	да	
Основной материал	температура максимальная, °С	40	
	температура минимальная, °С	положительная	
Основной материал	корпус	09Г2С-12 ГОСТ 12821	
	фильтр. элементы	12Х18Н10Т	
Скорость коррозии, мм/год	0,1		
Прибавка на коррозию, мм	2		
Срок службы, лет	20		
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы	не более 1000		
Сейсмичность, балл	9		
Форма аппарата	цилиндрическая		



- Технические требования
- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
    - ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
    - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
    - ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
    - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
  - Действительное расположение штуцеров в плане показано на виде сверху, опор - на разрезе Б-Б.
  - Наружную поверхность аппарата покрыть алкидной грунт-эмалью 3 в 1 в два слоя. Цвет серый.
  - Материал прокладок - резина ТКЖС.
  - Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
  - \*\* Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

				ТЗ			
Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата	Фильтр осветлительный ФОВ-20-0,6 Техническое задание	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Ульянов				**		1:10
Проб.					Лист	Листов	1
Исполн.					000 "ИПЦ ХМ"		
Утв.					Копирабол		