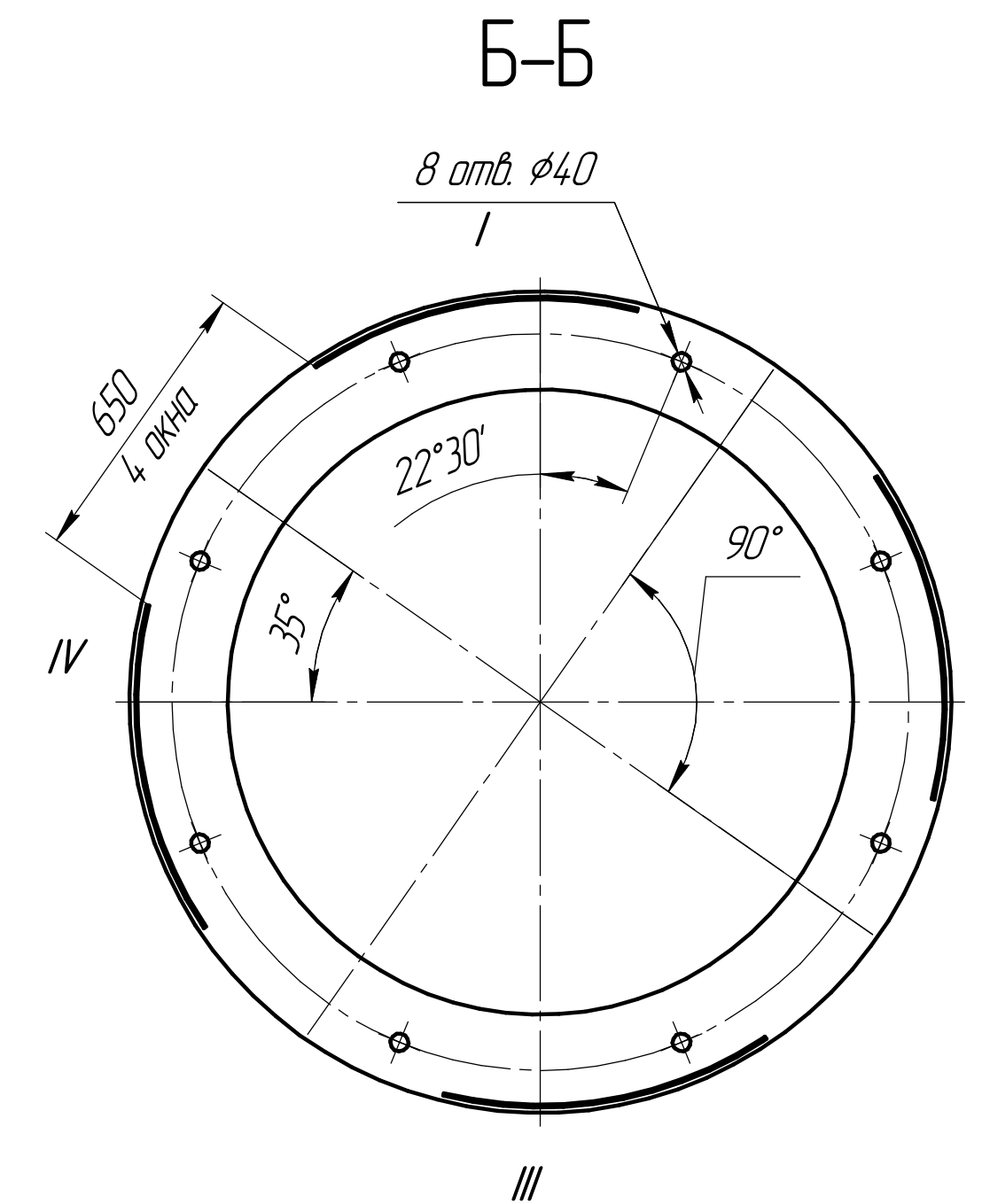
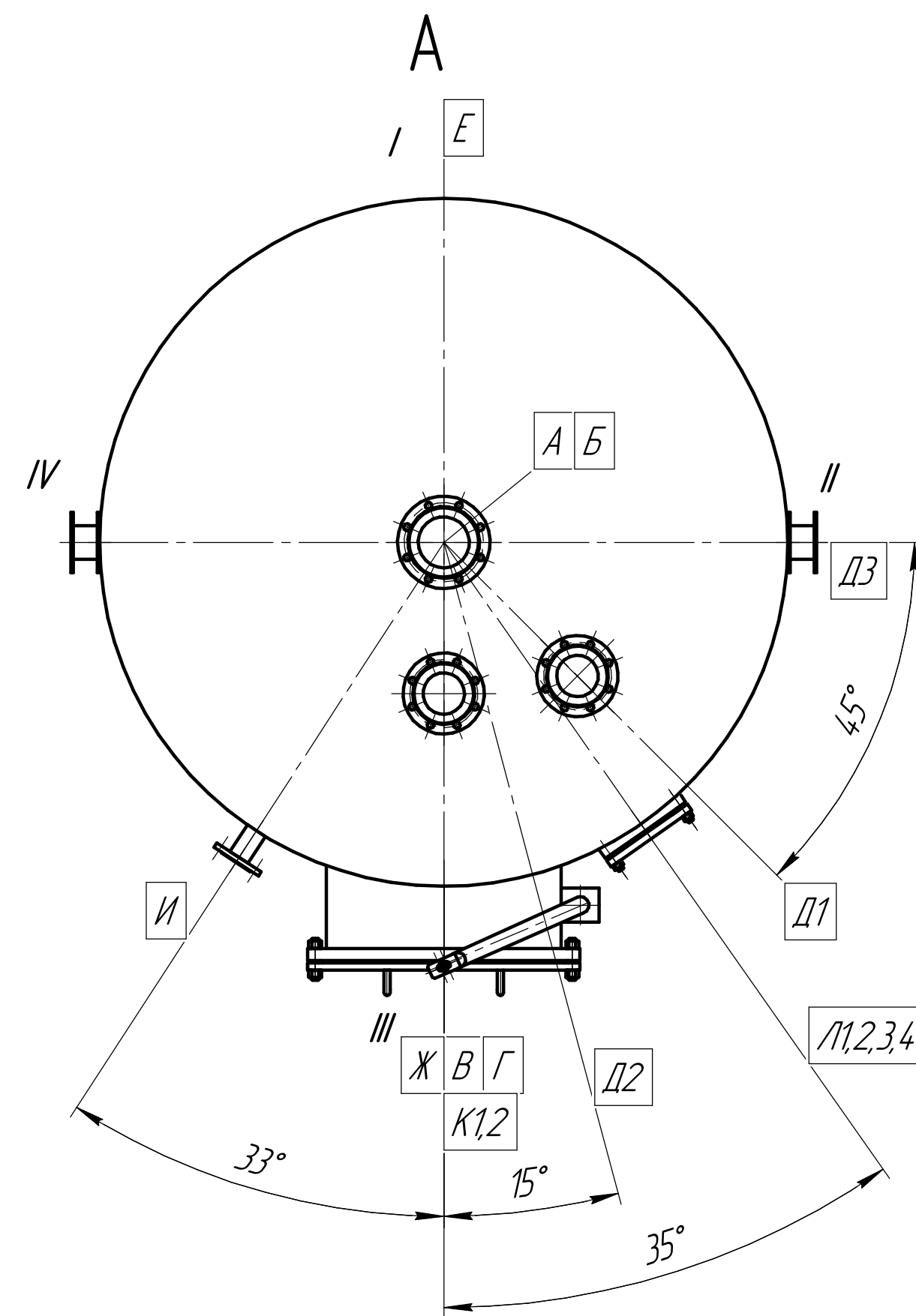
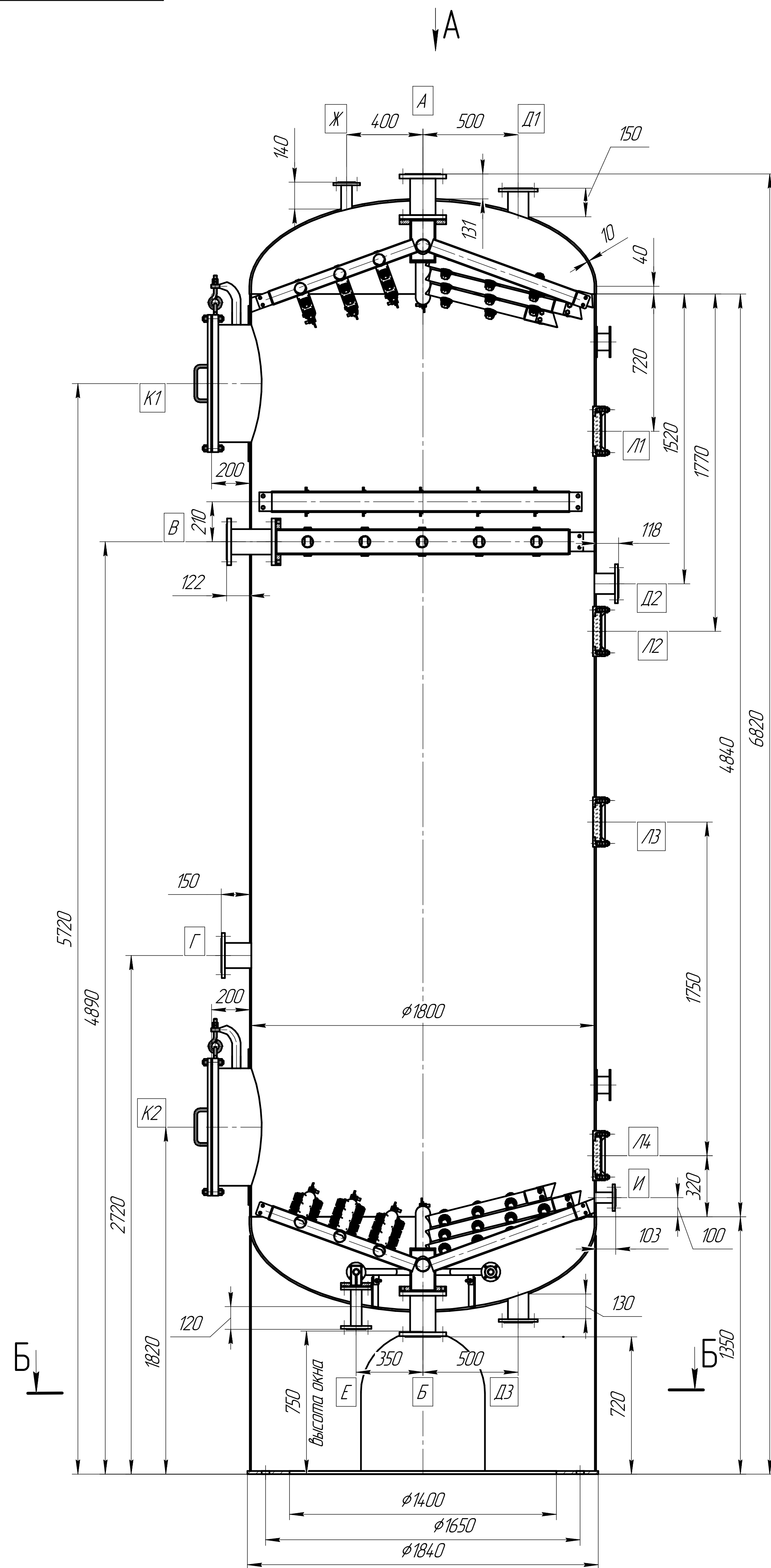


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	DN, мм	PN, МПа	Тип уплотнит. поверхности	Стандарт на фланцы	Ответная деталь
А	Подвод воды (ВДРУ)	1	125	1,0	тип 01 исп.В	ГОСТ 33259-2015	-
Б	Отвод воды (ИДРУ)	1	125	1,0	тип 01 исп.В	ГОСТ 33259-2015	-
В	Штуцер СДРУ	1	125	1,0	тип 01 исп.В	ГОСТ 33259-2015	-
Г	Технологический	1	125	1,0	тип 01 исп.В	ГОСТ 33259-2015	-
Д1,2,3	Штуцер гидрозагрузки	3	100	1,0	тип 01 исп.В	ГОСТ 33259-2015	-
Е	Штуцер взрыхляющего устройства	1	50	1,0	тип 01 исп.В	ГОСТ 33259-2015	-
Ж	Воздушник	1	100/50	1,0	тип 01 исп.В	ГОСТ 33259-2015	-
И	Для КИП	1	50	1,0	тип 01 исп.В	ГОСТ 33259-2015	-
К1,2	Люк-лаз	2	600	0,6	соед. выступ исп.1-1	ГОСТ 28759.2-90	крышка
Л1,2,3,4	Смотровое стекло	4	150	-	-	-	смотровое стекло

Техническая характеристика		
Наименование параметра	Значение параметра	
Назначение аппарата	очистка водных растворов	
Группа аппарата по ГОСТ 34-34-7-2017	4	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	2	
Вместимость, м <sup>3</sup>	14	
Давление	рабочее, МПа	0,6
	расчетное, МПа	0,6
Пробное давление, МПа	гидравлическое	0,8
	пневматическое	-
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °С	положительная	
Расчетная температура стенки, °С	50	
Рабочая температура, °С	5...45	
Наименование рабочей среды	водные р-ры	
Характеристика рабочей среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1007-76	-
	Пожароопасность по ГОСТ 12.1004-91	нет
	Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ Р 51330.5-99, ГОСТ Р 51330.11-99	нет
	Коррозионность	да
Температура	максимальная, °С	45
	минимальная, °С	5
Основной материал	корпус	09Г2С-12 ГОСТ 12821
	фильтр. элементы	12Х18Н10Т
Скорость коррозии, мм/год		0,1
Прибавка на коррозию, мм		2
Срок службы, лет		20
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы		не более 1000
Сейсмичность, балл		не более 6
Форма аппарата		цилиндрическая



- Технические требования**
- Изготовление, испытания, приемку аппарата выполнить в соответствии с требованиями:
    - ГОСТ 34-34-7-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия";
    - ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
    - ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
    - ТУ 3615-002-70633238-2022 "Сосуды и аппараты емкостные".
  - Действительное расположение штуцеров в плане показано на виде А, опор - на разрезе Б-Б.
  - Наружную поверхность аппарата покрыть алкидной грунт-эмалью 3 в 1 в два слоя. Цвет серый.
  - Материал прокладок - резина ПМЖС.
  - Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
  - \*\* Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

				ТЗ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фильтр ФСД 18-0,6	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Ульянов				**		1:15
Проб.				Техническое задание	Лист	Листов	1
Т.контр.					000 "ИПЦ ХМ"		
Н.контр.							
Этб.							