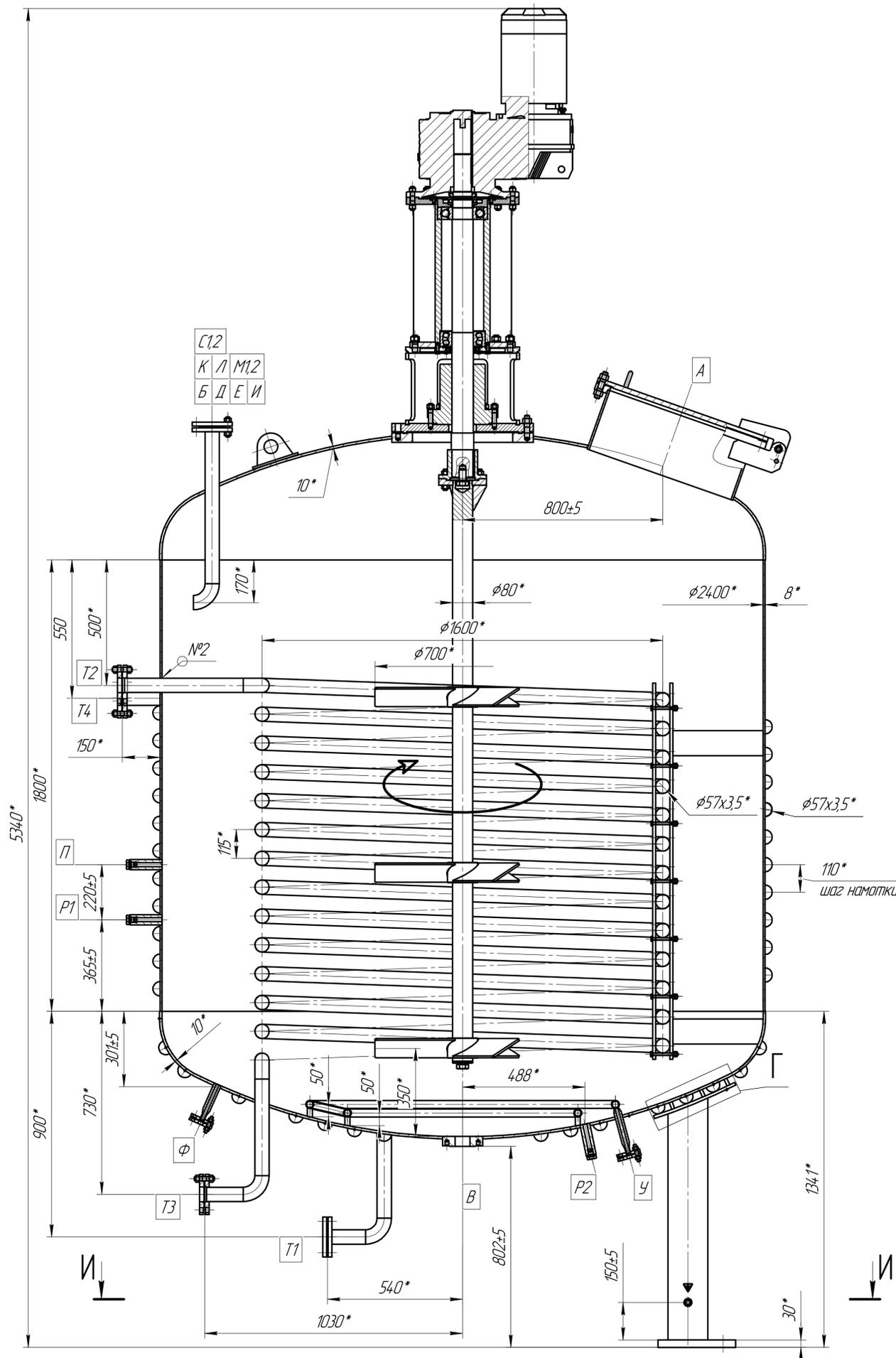


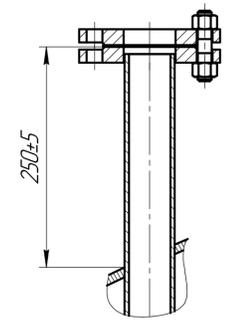
Обозначение	Назначение	Кол.	DN	PN, МПа	Стандарт на фланцы	Ответная деталь
Б	Вход продукта	1	50	10	ГОСТ 33259-2015 тип 01, исп. В-В	фланец исп. В
В	Выход продукта	1	50	16		-
Д	Подсоединение вакуума	1	50	10		фланец исп. В
Е	Вход азота	1	25	10		заглушка исп. 1
И	Резерв	1	50	10		АТК 24.200.02
К	Предохранительный клапан	1	100	16	ГОСТ 33259-2015 тип 01, исп. В-В	-
Л	Подсоединение теплообменника	1	250	10	ГОСТ 33259-2015 тип 01, исп. Е-Е	фланец исп. В
М1, М2	Смотровое стекло верхнее	2	200	10	-	стекло
П	Термометр показывающий	1	G1/2	-	-	пробка
Р1, Р2	Термометр передающий	2	G1/2	-	-	пробка
С1, С2	Мановакуумметр показ./передающ.	2	G1/2	-	-	пробка
Т1, Т2	Вход/выход теплоносителя	2	50	10	ГОСТ 33259-2015 тип 01, исп. В-В	фланец исп. В
Т3, Т4	Вход/выход теплоносителя	2	50	10	ГОСТ 33259-2015 тип 01, исп. В-В	фланец исп. В
У	Вход азота в барботер	1	15	10	тип 01, исп. В-В	фланец исп. В
Ф	Прадаотворник	1	15	10	тип 01, исп. В-В	фланец исп. В

Обозначение	Назначение	Кол.	DN, мм	PN		Тип уплотнительной поверхности согласно ГОСТ 28759.2-90	Ответная деталь
				МПа	кгс/см ²		
А	Лук-лаз	1	600	0,6	6,0	1	крышка

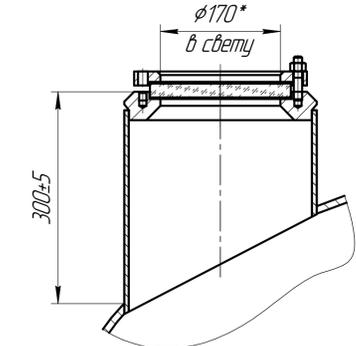
Техническая характеристика				
Наименование параметра	Значение параметров			
	Корпус	Змеевик внутренний	Рубашка из полутрубы	
Группа аппарата по ГОСТ 34.34.7	1	4	4	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	1	2	2	
Площадь поверхности теплообмена, м ²	-	10,8	5,6	
Вместимость, м ³	12	0,13	0,11	
Давление, МПа	рабочее	-0,1/0,3	0,6	0,6
	расчетное	-0,1/0,3	0,6	0,6
Пробное давление, МПа	гидравлическое	0,45	0,9	0,9
	пневматическое	-	-	-
Рабочая температура среды, °С	150	200	200	
Минимально допустимая отрицательная температура стенки аппарата, находящегося под давлением, °С	положительная			
Расчетная температура стенки, °С	200	250	250	
Наименование рабочей среды	жирные кислоты, триэтанолламин	пар/вода		
Характеристика рабочей среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1007-76	3	нет	нет
	Пожароопасность по ГОСТ 12.1004-91	да	нет	нет
	категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.5 и ГОСТ 30852.11	IIA-T2	нет	нет
Коррозионность	да	да	да	
Основной материал	AISI 321 (12X18H10T)			
Испытание на МКК	нет			
Прибавка на коррозию (эрозия), мм	1,0	1,0		
Расчетный (назначенный) срок службы, лет	10	10		
Тип мешалки	пропеллерная 3-лопастная 3-х ярусная			
Мощность электродвигателя мешалки, кВт	7,5			
Частота вращения мешалки, об/мин	39			
Тип уплотнения вала мешалки	двойное тарельчатое			
Материал исполнения рабочей части мешалки	AISI 321 (12X18H10T)			
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы	не более 1000			
Теплоизоляция	да			
Место установки аппарата	в отапливаемом помещении			
Сейсмичность, балл	не более 6			



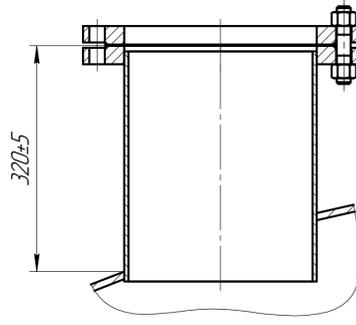
Штуцер Б (1:4)



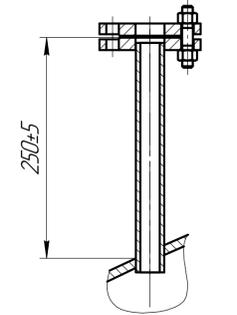
Штуцеры М1, М2 (1:5)



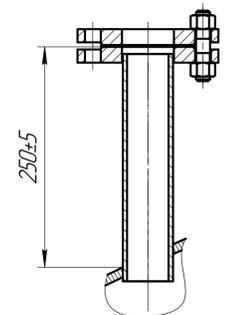
Штуцер Л (1:5)



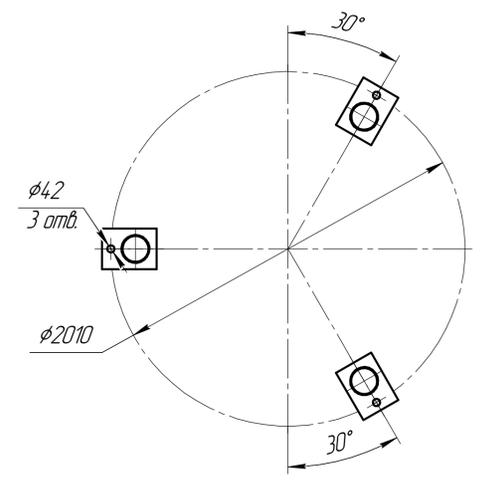
Штуцер Е (1:4)



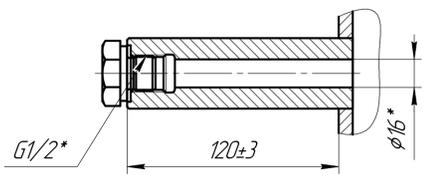
Штуцер Д, И (1:4)



И-И (1:20)



Штуцеры П, Р1, Р2, С1, С2



Данный документ является интеллектуальной собственностью ООО "ИПЦ ХМ" и не может быть использован, воспроизведен, тиражирован, распространен полностью или частично или передан третьим лицам без письменного разрешения Генерального директора ООО "ИПЦ ХМ".

И-И				Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
И.контр.						
Этб.						

Реактор V=10 м³
Техническое задание

Лист * / Листов 1

ООО "ИПЦ ХМ"

Копировал Формат А1