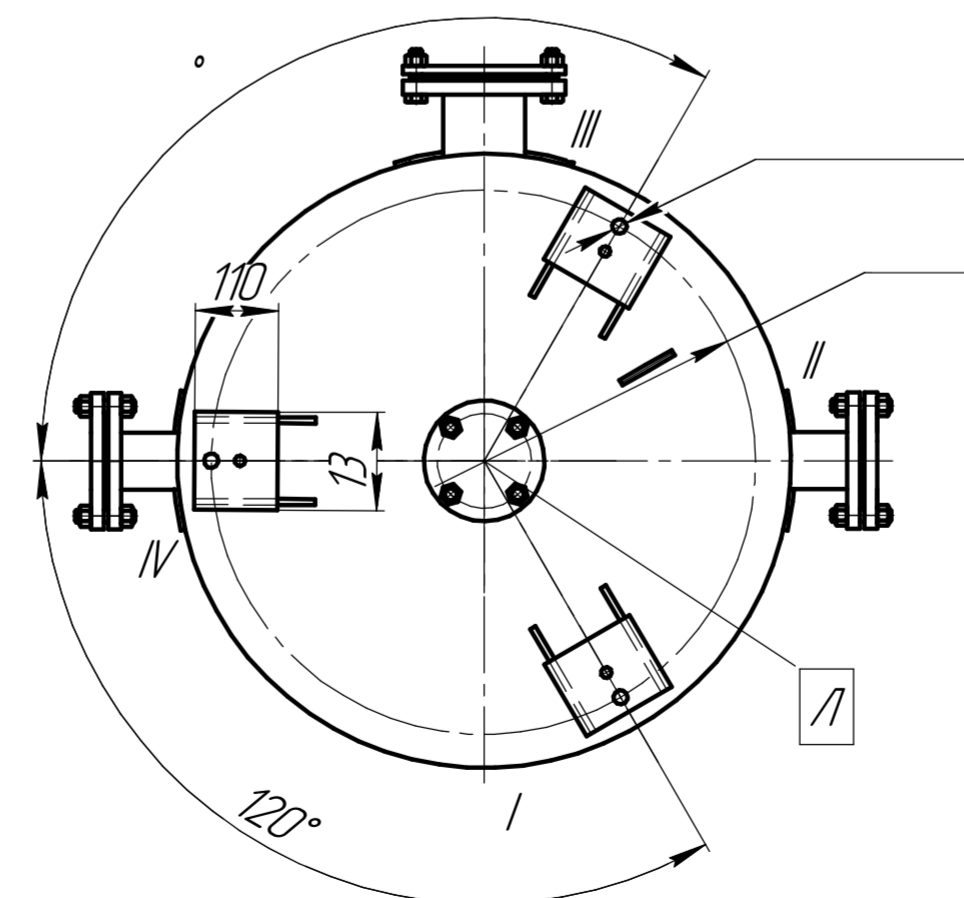
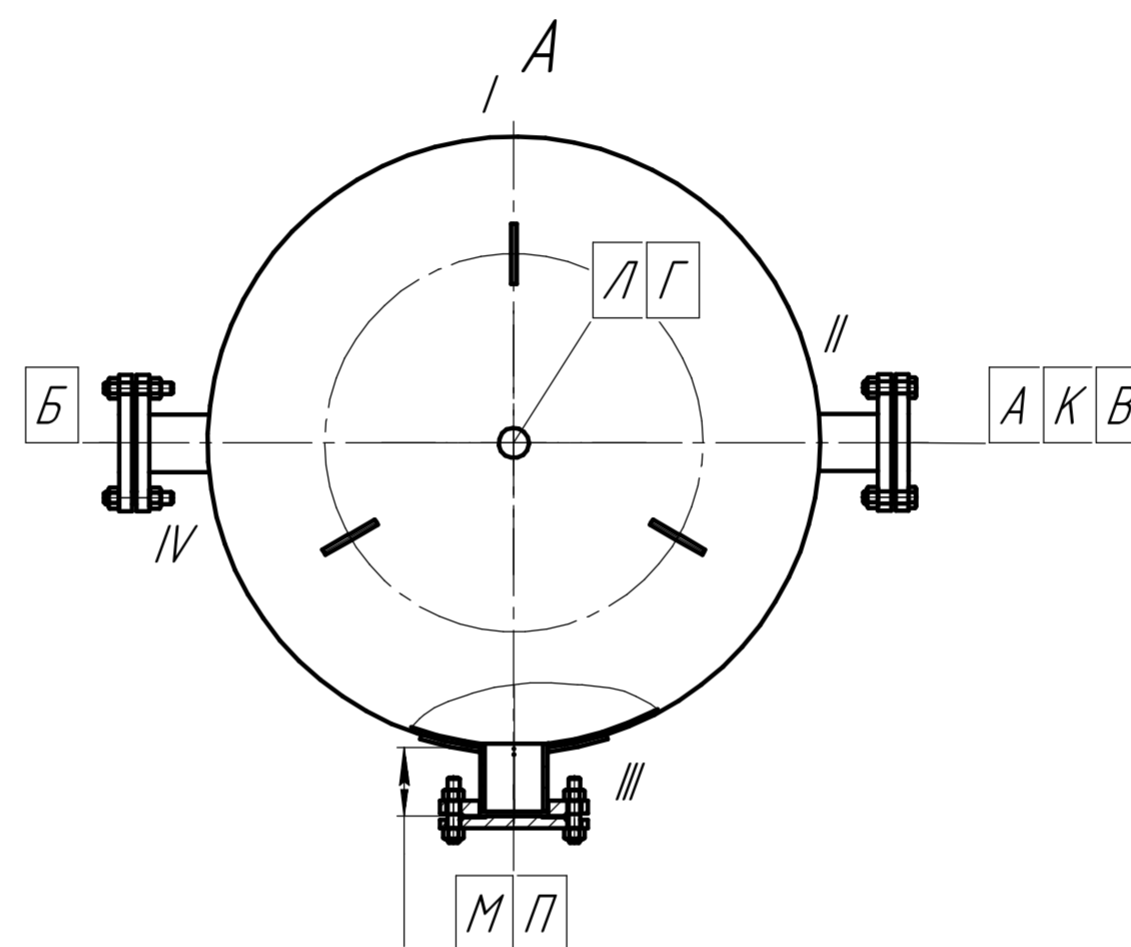
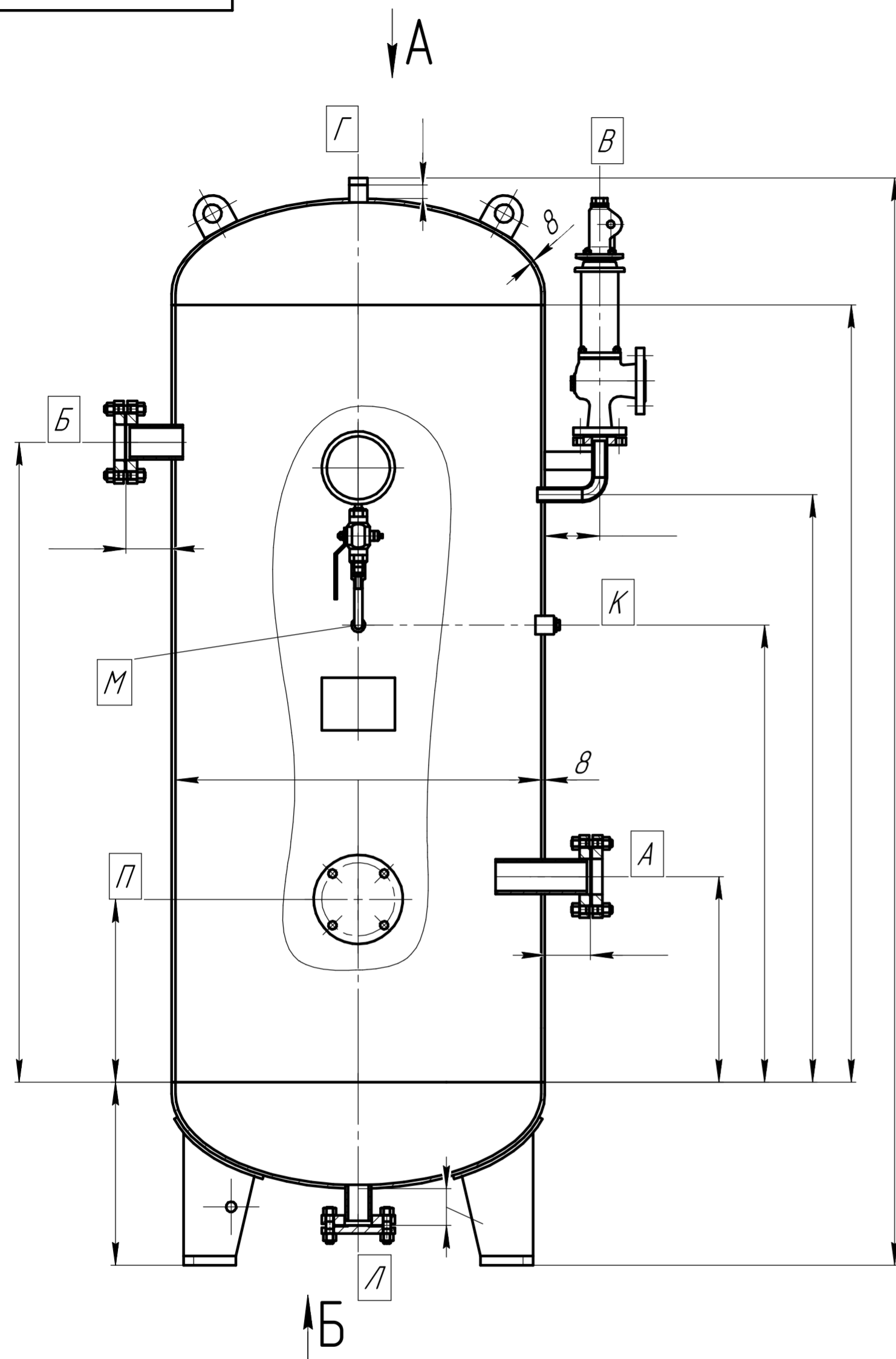


ТАБЛИЦА ШТУЦЕРОВ

| Обозначение | Назначение | Кол. | DN | PN | | Стандарт на фланцы | Ответная деталь |
|-------------|---------------------------------|------|--------|-----|---------------------|---------------------------------|-----------------|
| | | | | МПа | кгс/см ² | | |
| А | Вход газа | 1 | 50 | 1,6 | 16 | ГОСТ 33259-2015 тип 01 исп. В-В | фланец |
| Б | Выход газа | 1 | 50 | 1,6 | 16 | | фланец |
| В | Для предохранительного клапана | 1 | 25 | 1,6 | 16 | - | ППК |
| Г | Воздушник | 1 | M20x15 | - | - | - | пробка |
| М | К манометру | 1 | M20x15 | - | - | - | манометр |
| К | К регулятору производительности | 1 | M20x15 | - | - | - | пробка |
| Л | Спуск конденсата | 1 | 50 | 1,6 | 16 | ГОСТ 33259-2015 тип 01 исп. В-В | заглушка |
| П | Лючок | 1 | 80 | 1,6 | 16 | | заглушка |

| Техническая характеристика | | |
|---|--|----------|
| Наименование параметров | Значение параметров | |
| Назначение аппарата | Для сглаживания пульсаций в трубопроводах при работе компрессоров | |
| Группа аппарата по ГОСТ 34347-2017 | 1 | |
| Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013 | 1 | |
| Вместимость, м ³ | 1 | |
| Давление | рабочее, МПа | 1,5 |
| | расчетное, МПа | 1,6 |
| Пробное давление | гидравлическое, МПа | 2,1 |
| | пневматическое, МПа | - |
| Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °С | минус 60 | |
| Расчетная температура стенки, °С | 110 | |
| Наименование рабочей среды | Природный газ | |
| Характеристика рабочей среды | Класс опасности по ГОСТ 12.1007-76 | 4 |
| | Пожароопасность по ГОСТ 12.1004-91 | да |
| | Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ Р 513305-99, ГОСТ Р 51330.11-99 | да |
| | Коррозионность | да |
| Температура | максимальная, °С | 110 |
| | минимальная, °С | минус 60 |
| Основной материал | 09Г2С-15 ГОСТ 19281-2014 | |
| Скорость коррозии, мм/год | 0,1 | |
| Прибавка на коррозию, мм | 2 | |
| Расчетный срок службы, лет | 20 | |
| Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы | не более 1000 | |
| Сейсмичность, баллов | не более 6 | |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Аппарат изготовить в соответствии с требованиями ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013, ТУ 3615-002-1198384-2012.
- Действительное расположение штуцеров в плане показано на виде А, опор на виде Б.
- Состояние поставки - в собранном виде со снятыми комплектующими.
- Наружную поверхность аппарата на время хранения и транспортирования окрасить грунт-эмалью ЦЕРТА цвет желтый в два слоя.
- Материал прокладок - Паронит ПОН-Б.
- Состав комплекта ЗИП - один рабочий комплект прокладок.
- В комплект поставки входит:
 - Клапан предохранительный DN25 PN16 т/ф 17лсбнж - 1 шт.;
 - Манометр - 1 шт.;
 - Кран трехходовой под манометр - 1 шт.
- **Масса аппарата уточняется при разработке РКД.

Заказ 080

СОГЛАСОВАНО:

должность заказчика

Организация

М.П. _____

Подпись

2023 г.

Ф.И.О.

| | | | | | | | | |
|-----------|----------|-------|------|----------------------|--|--------------|--------|---------|
| | | | | 02.060.00.000 ТЗ | | | | |
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | Ресивер | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Мальков | | | РГ-1,0-1,6-09Г2С-Х/М | | | | 1:15 |
| Проб. | | | | Техническое задание | | Лист 1 | Листов | |
| Т.контр. | | | | | | ООО "ИПЦ ХМ" | | |
| Р.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Лист 1

Справ. №

Подп. и дата

И.И. № д.д.д.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И.И. № подл.